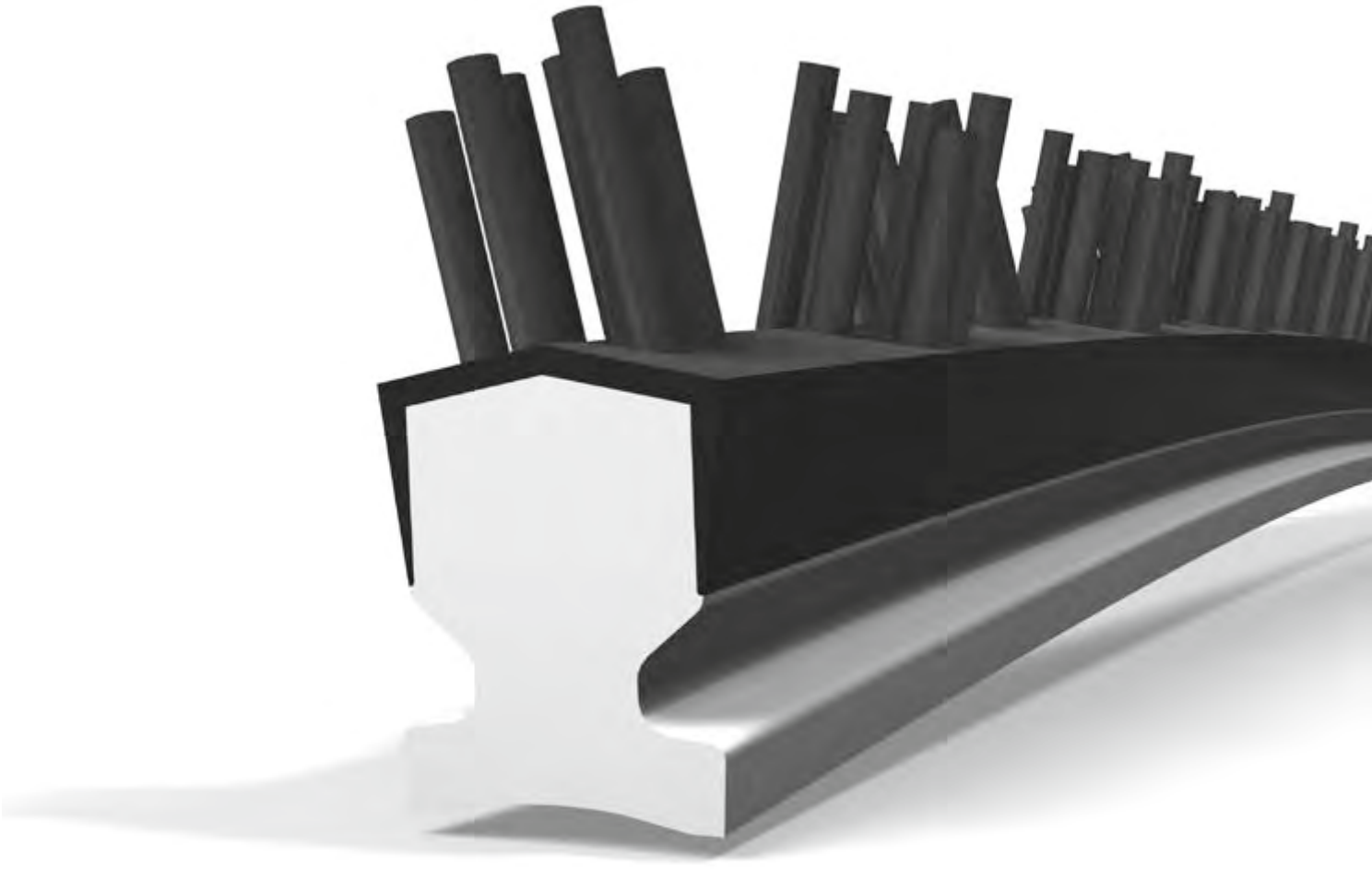
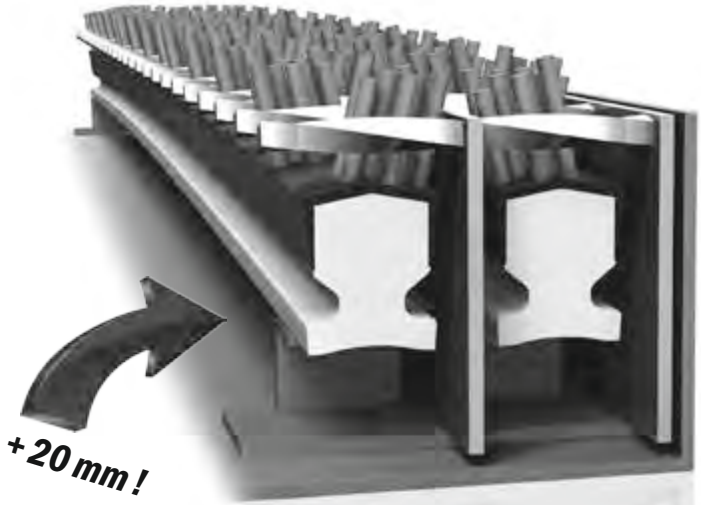
ProfilGate®

Instrukcja obsługi **PL**



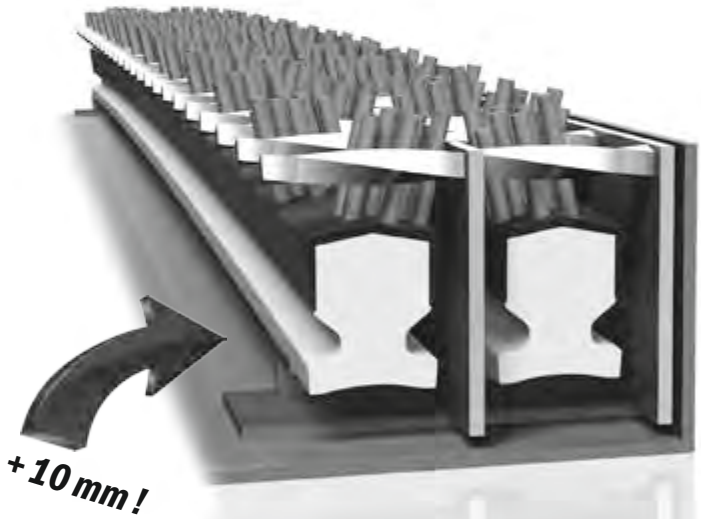
ProfilGate® b45 go (ProfilGate® GO)
ProfilGate® b45 (ProfilGate® standard)
ProfilGate® b55
ProfilGate® b65 (ProfilGate® plus)
ProfilGate® i45 (ProfilGate® smooth)
ProfilGate® i55
ProfilGate® b45 dryzone (DryZone standard)
ProfilGate® b55 dryzone
ProfilGate® b65 dryzone (DryZone plus)
ProfilGate® i45 aqua (ProfilGate® aqua)
ProfilGate® i45 dryzone (DryZone smooth)
ProfilGate® i55 dryzone

Heute Maschinenfabrik

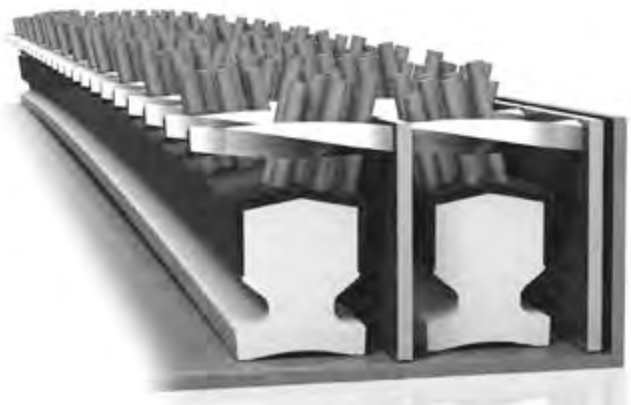


ProfilGate® b65
(ProfilGate® plus)

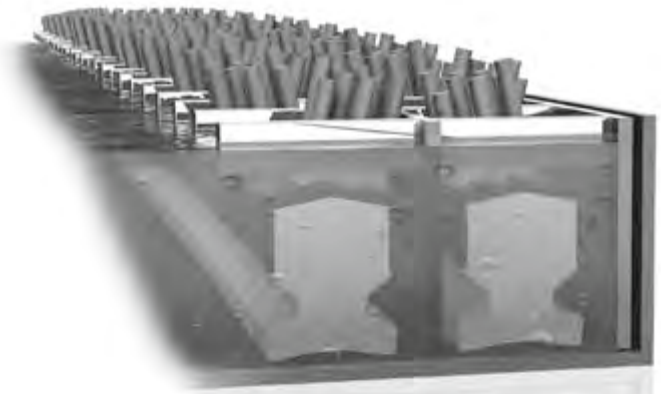
ProfilGate® b45 go
(ProfilGate® GO)



ProfilGate® b55

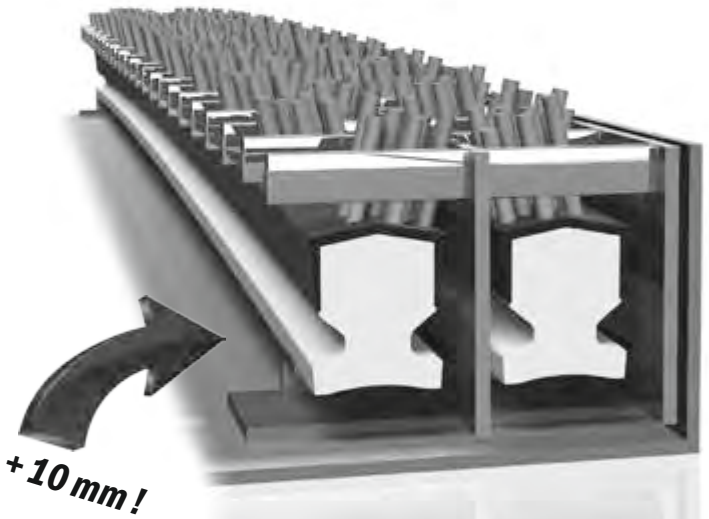


ProfilGate® b45
(ProfilGate® standard)

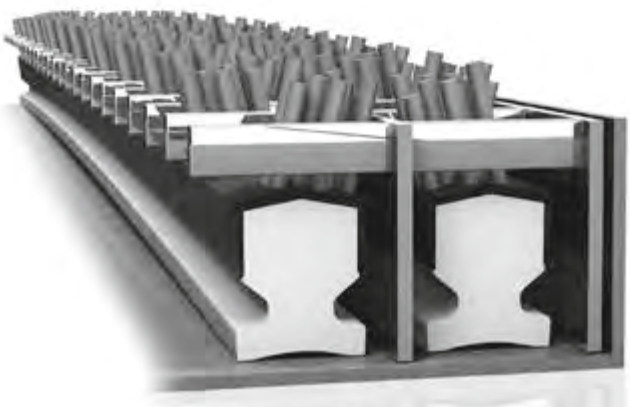


ProfilGate® i45 aqua
(ProfilGate® aqua)

ProfilGate® dryzone
(DryZone)



ProfilGate® i55



ProfilGate® i45
(ProfilGate® smooth)

WAŻNE - PRZECZYTAJ NAJPIERW!

Nie należ używać systemu czyszczenia kół, o ile nie przeczytałeś i nie zrozumiałeś niniejszej instrukcji obsługi w całości. W przypadku pytań, prosimy nie wahać się skontaktować z nami.

Moduły do czyszczenia kół ProfilGate® zostały zaprojektowane i są wykonane przez Fabrykę Maszyn Heute zgodnie z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa. Niezawodność i bezpieczeństwo działania mogą być zapewnione tylko wtedy, jeśli stosowane są przepisy ogólne bezpieczeństwa, jak również przepisy szczególne, wymienione w niniejszej instrukcji. Gwarancji nie zastosuje się do wszelkich szkód powstałych w wyniku nieprzestrzegania przepisów, o których mowa w niniejszej instrukcji obsługi. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za obrażenia lub szkody powstałe ze względu na nieprzestrzeganie tego podręcznika i jego instrukcji. Jeśli potrzebujesz dodatkowej pomocy, proszę nie wahaj się skontaktować z naszym działem obsługi.

Prawidłowe użytkowanie

Systemy do czyszczenia kół ProfilGate® są przeznaczone do czyszczenia powierzchni i profili opon i/lub podeszew butów. Czyszczenie odbywa się mechanicznie przez zeszczotkowywanie zabrudzenia. Wszelkie inne wykorzystanie jest zabronione.

Jakakolwiek modyfikacja systemu nie jest dozwolona, a wszelkie używane części zamienne, muszą być z góry zatwierdzone przez producenta.

Nieprawidłowe użytkowanie

Ten system czyszczenia opon NIE jest na ogół dedykowany do:

- Czyszczenia innych części, niż opony/koła lub podeszwy butów.
- Złego użycia, jako narzędzie do jakichkolwiek innych celów.
- Użycia w połączeniu ze szkodliwymi cieczami lub chemikaliami.

Instrukcje bezpieczeństwa

Przeczytaj uważnie ten podręcznik i przestrzegaj wszystkich zasad oraz instrukcji w trakcie instalacji i użytkowania systemu.

Każda modyfikacja lub korzystanie z części zamiennych nie zatwierdzonych przez producenta spowoduje natychmiastowe zakończenie/wypowiedzenie umowy gwarancji systemów.

System czyszczenia może być obsługiwany i stosowany tylko przez przeszkolony i autoryzowany personel.

System nie może być zmieniony lub zmodyfikowany, ponieważ może to prowadzić do potencjalnych zagrożeń, takich jak obniżenie jego zdolności obciążenia lub antypoślizgowości. Konserwacja i naprawa systemu może być prowadzona tylko przez autoryzowany personel, wyłącznie przy użyciu oryginalnych części zamiennych, zatwierdzonych przez producenta.

Właściciel/użytkownik systemu jest odpowiedzialny za obrażenia lub szkody wynikające z niewłaściwej instalacji lub złego użycia systemu.

Podczas korzystania z systemu w środowiskach przemysłowych i roboczych wszystkie zasady bezpieczeństwa, jak np. przepisy wydawane przez lokalne władze, oficjalne organizacje i związki zawodowe, muszą być przestrzegane.

Przy instalacji systemu należy zabezpieczyć go przed powstaniem wszelkich szczelin i krawędzi, między wannami.

Ryzyko potknięcia - Zadbaj, aby umieścić zwykłe kratownice wewnątrz wanien.

Wszystkie "naziemne" zainstalowane systemy muszą być wyraźnie oznakowane i zabezpieczone przed przeszkodą lub przed przechodzeniem ich w dowolnym nieumyślnym/ niezamierzonym kierunku.
Podczas chodzenia na polu systemu lub w poprzek pola systemu nosić solidne i płaskie buty, takie jak obuwie ochronne.

Niebezpieczeństwo poślizgu – Uważaj na lód lub mrożone ciecze, w obszarze systemu, kiedy tylko temperatura jest bliska lub poniżej punktu zamarzania.

Nie wchodzić/nie stawać na system wszelkiego rodzaju obuwiem, które może utknąć/zakleszczyć się w systemie (np. butów na obcasie).

Podczas jazdy na lub nad systemem zapewnić, aby ograniczyć prędkość do maksimum 6 km /godz.

Nie włączaj i unikaj gwałtownego przyspieszania lub hamowania, podczas wjeżdżania na/przez system, ponieważ spowoduje to zmniejszenie żywotności szczotek.

Nie wolno naciskać lub przeciągać niczego na systemie, gdyż może to spowodować uszkodzenie szczotek, kratownic lub wanien.

Małe dzieci nie mogą korzystać z systemu lub przemierzać go, zwłaszcza bez nadzoru. Zapewnić, żeby żadne zwierzęta nie wchodziły, albo nie były w styczności z obszarem systemu.

Nie dopuścić do kontaktu i nigdy nie pić żadnych płynów z systemu, gdyż mogą one zawierać detergenty, środki chemiczne, brud oraz inne czynniki szkodliwe lub niebezpieczne. Ciecze stosowane wewnątrz lub w połączeniu z systemem NIE są zazwyczaj przeznaczone do picia.

Nie dotykać systemu, tak długo, dopóki znajduje się w faktycznym użyciu.

Przed przystąpieniem do czyszczenia lub konserwacji systemu, zapewnić, że zostanie on wyraźnie zablokowany i, że nie będzie pojazdów lub ludzi przemierzających jego obszar.

Podczas konserwacji/obsługi technicznej, a w szczególności podczas czyszczenia systemu zapewnić i zakładać odzież ochronną

Ryzyko obrażeń – Podczas podnoszenia lub przesuwania kratownic zawsze należy nosić rękawice ochronne/robocze. Należy również zapewnić, aby umieścić kratki w stabilnej pozycji, po podniesieniu/ przesunięciu ich, gdyż w przeciwnym razie mogą się ześlizgnąć lub upaść i zranić kogoś.

Ochrona stóp – Należy zawsze nosić obuwie robocze/ochronne, gdyż w przeciwnym razie ciężkie części mogą się zsunąć lub spaść i spowodować obrażenia ciała.

Ochrona rąk – Należy zawsze nosić rękawice robocze/ochronne, w celu uniknięcia urazów podczas kontaktu z systemem i/lub zebranymi zanieczyszczeniami.

Ochrona oczu – Należy zawsze nosić okulary ochronne, w celu uniknięcia sytuacji, że płyny i zabrudzenia z systemu, mogą uzyskać kontakt z Państwa oczami.

Ochrona dróg oddechowych - Należy zawsze nosić maskę ochronną, w celu uniknięcia wdychania jakichkolwiek zanieczyszczeń lub cząstek z systemu.

Nigdy nie należy pozostawiać pustych wanien lub odkrytych w żaden sposób, w przeciwnym wypadku może tam pozostać niebezpieczne wgłębienie/jama.

Nie używać agresywnych czynników chemicznych, mogą one uszkodzić plastikowe elementy systemu.

Powitanie

Szanowny kliencie, bardzo dziękujemy za zakup jednego z naszych systemów czyszczenia opon i podeszew ProfilGate®. Nabyłeś produkt wysokiej jakości, który, w przypadku prawidłowego użytkowania, służyć Ci będzie przez wiele lat zapewniając właściwe rezultaty higieny i zabezpieczenie przed brudem.
Niniejsza instrukcja obsługi jest częścią systemu i będzie dawać Państwu ważne rady, aby go prawidłowo zainstalować, obsługiwać i konserwować. Instrukcję należy zachować i mieć ją pod ręką, w razie potrzeby.

Zakres dostawy

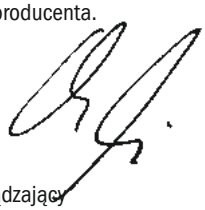
Kratkownice z zainstalowanymi fabrycznie listwami szczotkowymi, wanny ze stali nierdzewnej, instrukcja obsługi i opcjonalne akcesoria, takie jak urządzenia lub haki do podnoszenia.

Deklaracja zgodności

Niniejszym producent oświadcza, że produkty o nazwie ProfilGate® zostały wykonane zgodnie z następującymi normami:

- Wanny ze stali nierdzewnej: DIN EN 10088-2, DIN EN 1302, DIN EN ISO 13920 AE, DIN ISO 2768-1 mk, DIN 8586, EN ISO 4063 Prozess 141
- Kratownice spawane: DIN EN ISO 1461, EN 1090, DIN 24537-1, RAL GZ 638, BGI 588, DIN EN ISO 1461
- Listwy szczotkowe: UL 94 V-0 (Bürstenkörper), UL 94 V-2 (Beborstung), RL 2002/72/EG, VO (EG) 1935/2004, FDA Title 21, part 177. ff

Upoważniony przedstawiciel dokumentu Steffen Moersch, ten sam adres, jak producenta.



Christian Löwe, dyrektor zarządzający
Maschinenfabrik HEUTE GmbH & Co. KG

Ochrona środowiska

Utylizacja materiału opakowaniowego

Materiały opakowaniowe używane do obsługi i ochrony Państwa nowego systemu czyszczącego podczas transportu są przyjazne dla środowiska i nadają się do ponownego wykorzystania. Prosimy o pomoc i, odpowiednio, o jego recykling/utylizację. Opakowania mogą być szkodliwe dla dzieci i powinny być przechowywane z dala od ich zasięgu. Istnieje, spowodowane przez nie, ryzyko uduszenia.

Utylizacja produktu

Systemy czyszczenia, które nie są już używane, są nie tylko odpadem. Zawierają one cenne surowce, które można ponownie pozyskać. Użytkownik może zapoznać się ze sposobami ich recyklingu od osoby odpowiedzialnej w Państwa firmie lub u lokalnych władz.

Treść

Modele - przegląd	**2**
WAŻNE - przeczytaj najpierw!	**26**
Prawidłowe użytkowanie	**26**
Nieprawidłowe użytkowanie	**26**
Instrukcje bezpieczeństwa	**26**
Powitanie	**27**
Zakres dostawy	**27**
Deklaracja zgodności	**27**
Ochrona środowiska	**27**
Montaż i pierwsze uruchomienie	**28**
Typowe konfiguracje	**28**
Przygotowanie przed montażem	**29**
Ogólne wskazówki dot. montażu	**29**
Montaż wpustowy - szkic	**29**
Montaż naziemny - szkic	**30**
Wymiary według segmentu	**31**
Przykład obliczenia	**31**
Montaż wpustowy - jak wykonać	**32**
Montaż wpustowy (ProfilGate® aqua) - jak wykonać	**33**
Montaż naziemny z rampami dla pojazdów	**34**
Montaż naziemny z rampami dla pieszych	**35**
Przechowywanie i wysyłka ProfilGate®	**36**
Działanie	**37**
Praktyczna funkcja ProfilGate®	**37**
Praktyczna funkcja ProfilGate® dryzone	**37**
Wyniki czyszczenia	**37**
Dopasowanie do potrzeb i ograniczenia	**37**
Serwis i konserwacja	**38**
Inspekcja	**38**
Czyszczenie	**38**
Konserwacja	**38**
Zalecane okresy międzyobsługowe	**38**
Zbieranie/analizowanie brudu	**39**
Tabela do planu czyszczenia	**39**
Wyjmowanie kratownic za pomocą ProfilGate® Lifer	**39**
Wyjmowanie kratownic za pomocą haków do podnoszenia - stara wersja (dwie osoby)	**40**
Wyjmowanie kratownic za pomocą haków do podnoszenia - nowa wersja (dwie osoby)	**40**
Szybkie/pośrednie czyszczenie z zamkniętymi kratownicami	**41**
Czyszczenie na sucho z otwartymi kratownicami	**41**
Czyszczenie na mokro z otwartymi kratownicami	**41**
Komfortowe czyszczenie za pomocą Aqua Lifter	**41**
Zmienianie listew szczotkowych za pomocą „łopatki do usunięcia szczotki" oraz „ramy nośnej wymiany szczotki"	**42**
Zmienianie listew szczotek - modele z zaciskami szczotki	**43**
Zmienianie DryPadów	**43**
Wykrywanie i usuwanie usterek	**44**
Dane techniczne	**45**
Rysunki	**46**

PL

Montaż i pierwsze uruchomienie

Systemy czyszczące ProfilGate® usuwają kurz i brud, przyczepiające się do kół i podeszew butów. Są one wykorzystywane zarówno do ruchu (w komunikacji), który zbliża się do obiektów z zewnątrz lub między różnymi obszarami, wewnątrz. System znacząco zmniejsza ilość brudu transportowaną do czystych obszarów i z tego względu odgrywa ważną rolę w czystości technicznej w firmie.

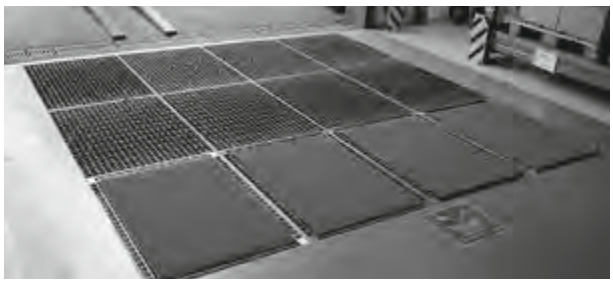
System oparty jest na specjalnie opracowanych i opatentowanych listwach szczotkowych, które są wstępnie zamontowane na stalowych kratownicach. Nieodłączne naprężenie listew szczotkowych, w połączeniu z pochylonymi szczotkami ściera brud i oczyszcza opony mechanicznie. Brud spada do wanien ze stali nierdzewnej, w których jest uchwycony. Stamtąd może być łatwo usunięty i nie trafi do obszarów z tyłu.

Typowe konfiguracje

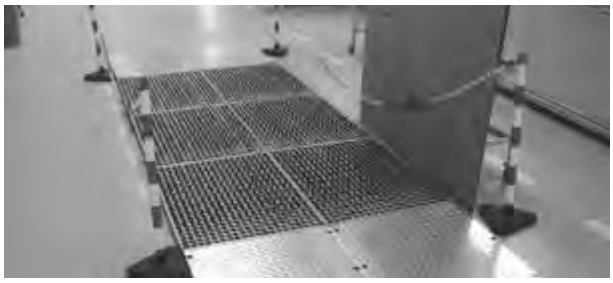
Montaż wpustowy – połączenia zewnątrz i wewnątrz
Typowy zakres czyszczenia ProfilGate® tworzą warstwy o 3-4 segmentach obok siebie i mają długość 4-5 segmentów. Instalowany jest na ziemi, aby zapewnić proste i gładkie przejście. Przez pole powinno się przechodzić prosto w tym samym kierunku, w którym są zainstalowane listwy szczotkowe.

Montaż wpustowy – czyszczenie na mokro/ Dezynfekcja ProfilGate® i45 aqua
Wanna ProfilGate® i45 aqua może być wypełniona wodą lub detergentami/płynami dezynfekującymi. Efekt kapilarny nawilża szczeciny i zapewnia, że opony/podeszwy są czyszczone na mokro/dezynfekowane. Płyn do czyszczenia można zmienić za pomocą drenażu lub oczyszczarki próżniowej mokrej.

Montaż naziemny - ProfilGate® b45 z rampami
W przypadkach, w których system nie może zostać wbudowany w ziemi, możemy dostarczyć dedykowane rampy ProfilGate® go, które są małe i mieszczą się w wąskich przejściach/chodnikach.



Montaż wpustowy – połączenie ProfilGate® z ProfilGate® dryzone
Modele czyszczenia ProfilGate® mogą być również stosowane w połączeniu z ProfilGate® dryzone. Segmenty dryzone pochodzą z bardzo chłonnego materiału, które pobiera pozostałą część wilgoci z kół/podeszew.



Montaż naziemny - dostęp za pośrednictwem ramp
Dla średnio zaawansowanych/testowych instalacji możliwy jest też montaż systemu czyszczenia na ziemi. Dokonuje się tego przez umieszczenie segmentów na ziemi i zamocowanie ich z rampami i/lub wspornikami, które są przykręcone do płyty podłogowej. Mimo, że ten typ instalacji minimalizuje uszkodzenia podłogi, nie polecamy go na ogół, ponieważ ma pewne wady. Pola czyszczenia zainstalowane nad ziemią, muszą być wyraźnie oznakowane i zabezpieczone na swoich stronach, w celu uniknięcia przejścia w nieprzewidzianych kierunkach/pod nieprzewidzianymi kątami.

Uziemienie elektryczne w obszarach wyładowań elektrostatycznych lub obszarach zagrożonych wybuchem
W przypadkach, w których pole czyszczenia powinno być zainstalowane w obszarach, które wymagają szczególnej ochrony przed ładunkami elektrostatycznymi (w obszarach wyładowań elektrostatycznych lub obszarach zagrożonych wybuchem) wanny systemu powinny być podłączone do uziemienia elektrycznego. Na życzenie możemy dołączyć śruby dedykowane dla wanien, które pozwalają na podłączenie ich do systemu uziemienia. W takich przypadkach wanny powinny być również połączone elektrycznie ze sobą przez zespawanie i zlutowanie ich razem.

Połączenie z pętlami indukcyjnymi
Ponieważ główne części systemu ProfilGate ® są wykonane ze stali, mogą kolidować z istniejącymi pętlami indukcyjnymi i im przeszkadzać. Jeśli ProfilGate® ma być instalowany wewnątrz obszarów z pętlami indukcyjnymi, dostępne są następujące opcje:
- Pozostawić trochę miejsca między pętlą indukcyjną, a systemem czyszczącym.
- Jeśli to możliwe, można zmienić częstotliwość i/lub czułość pętli indukcyjnej.
W przypadkach gdzie te opcje nie są możliwe, zaleca się zmianę kierunku innych czujników jak czujniki fotoelektryczne lub radiolokacyjne, albo systemu sterowanego radiem.

Przygotowania przed montażem

Przed rozpoczęciem instalacji należy zadbać o następujące kroki, aby uniknąć błędów oraz, aby zapewnić optymalne wyniki.

1. Czy ta dostawa jest dedykowana do tego miejsca instalacji?
Jeśli wymieniono dedykowane miejsce instalacji z zamówieniem, dedykowana lokalizacja jest również wymieniona w dokumentach przewozowych, dołączonych do wysyłki. W przypadku wszelkich wątpliwości, należy skontaktować się z osobą odpowiedzialną w Państwa firmie.

2. Sprawdzić kompletność dostawy
Upewnić się, że posiadacie Państwo odpowiednią ilość i wielkość segmentów, w celu zapewnienia sprawnej instalacji oraz uniknięcia opóźnień.

3. Rozpakować i oczyścić dostarczone wanny
Zapewnić, że żadne materiały opakowaniowe i inne rzeczy nie trzymają się/nie przylegają do wanien, w celu uniknięcia nierównej instalacji.

4. Z góry przestudiować wszystkie instrukcje instalacji
Przed montażem, wszystkie zaangażowane osoby powinny przeczytać i zrozumieć wszystkie instrukcje instalacji, takie jak: zawarte w tym podręczniku, ale także odpowiednie dokumenty dla innych materiałów (na przykład kleju) i narzędzi używanych podczas instalacji.

Ogólne wskazówki dotyczące montażu

1. Zasada
ProfilGate® może być zainstalowany w ziemi lub, w przypadku braku instalacji stałej, również nad ziemią za pomocą ramp. Rysunki poniżej, pokazują różne metody instalacji dla poszczególnych modeli.

2. Wymiary
Przed rozpoczęciem instalacji należy obliczyć niezbędną przestrzeń i głębokość systemu. Przykład i tabela na następnych stronach pozwoli Państwu z góry obliczyć te wymiary. Proszę zapewnić, aby dodać potencjalnie niezbędną przestrzeń dla kleju, wypełniaczy i innych potrzebnych materiałów, w odniesieniu do konkretnego ustawienia.

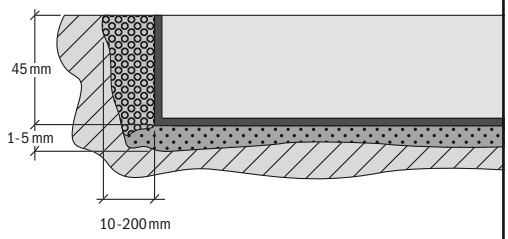
3. Statyka/Nośność
W większości przypadków ProfilGate® jest zainstalowany/ osadzony w podłodze betonowej.
Oznacza to, że pewne części betonu muszą być usunięte, co może obniżyć jego oryginalną nośność. Ważne jest, aby zapewnić, że nawet po instalacji, podłoga ma nośność, która jest nadal powyżej wartości minimalnej, na określonym obszarze. Aby uzyskać więcej informacji lub aprobatę, należy skonsultować się z odpowiedzialnym architektem lub projektantem.

4. Kleje, wypełniacze i wylewka
Sprawdzić wszystkie używane materiały budowlane, takie jak klej, wypełniacz lpod względem ich przydatności. Przeczytać i stosować wszystkie instrukcje takich materiałów, wydane przez ich producenta.

Montaż wpustowy - szkic

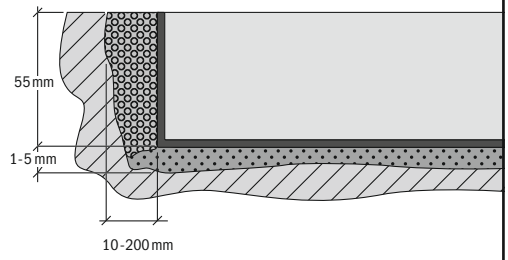
Głębokość wanny 45 mm

- ProfilGate® b45
- ProfilGate® i45
- ProfilGate® i45 aqua
- ProfilGate® b45 dryzone
- ProfilGate® i45 dryzone



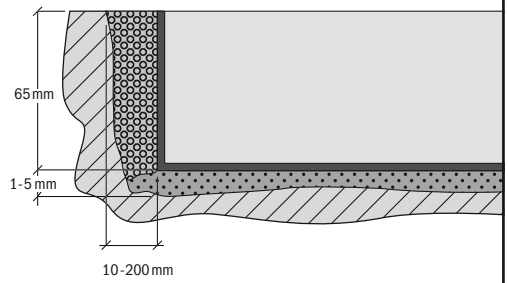
Głębokość wanny 55 mm

- ProfilGate® b55
- ProfilGate® i55
- ProfilGate® b55 dryzone
- ProfilGate® i55 dryzone



Głębokość wanny 65 mm

- ProfilGate® b65
- ProfilGate® b65 dryzone



Wanna ze stali nierdzewnej

Wypełniacz szczeliny (10-200 mm)
Wokół pola czyszczenia

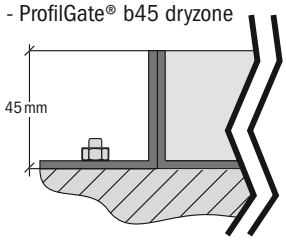
Wypełniacz/klej 1- 5mm
Poniżej wanny

PL

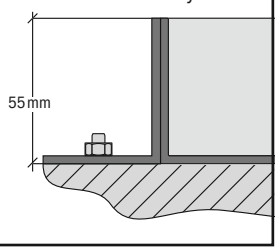
Montaż naziemny - szkic

Wspomiki mocujące

- ProfilGate® b45
- ProfilGate® b45 go
- ProfilGate® b45 dryzone

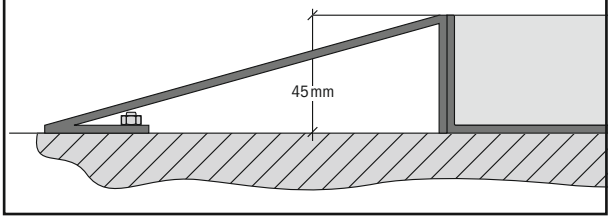


- ProfilGate® b55
- ProfilGate® b55 go
- ProfilGate® b55 dryzone



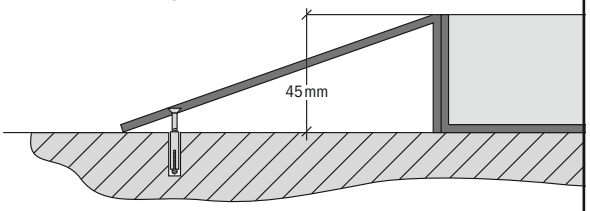
Rampa dostępu dla instalacji - „nad ziemią"

- ProfilGate® b45
- ProfilGate® b45 dryzone



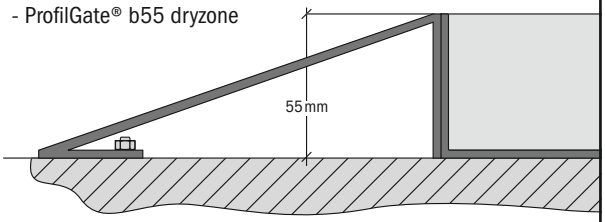
Rampa dla pieszych

- ProfilGate® b45 go
- ProfilGate® b45 dryzone



Rampa dostępu dla instalacji - „nad ziemią"

- ProfilGate® b55
- ProfilGate® b55 dryzone



Wanna ze stali nierdzewnej (V2A)

Wymiary segmentu (= wymiar zewnętrzny wanien)

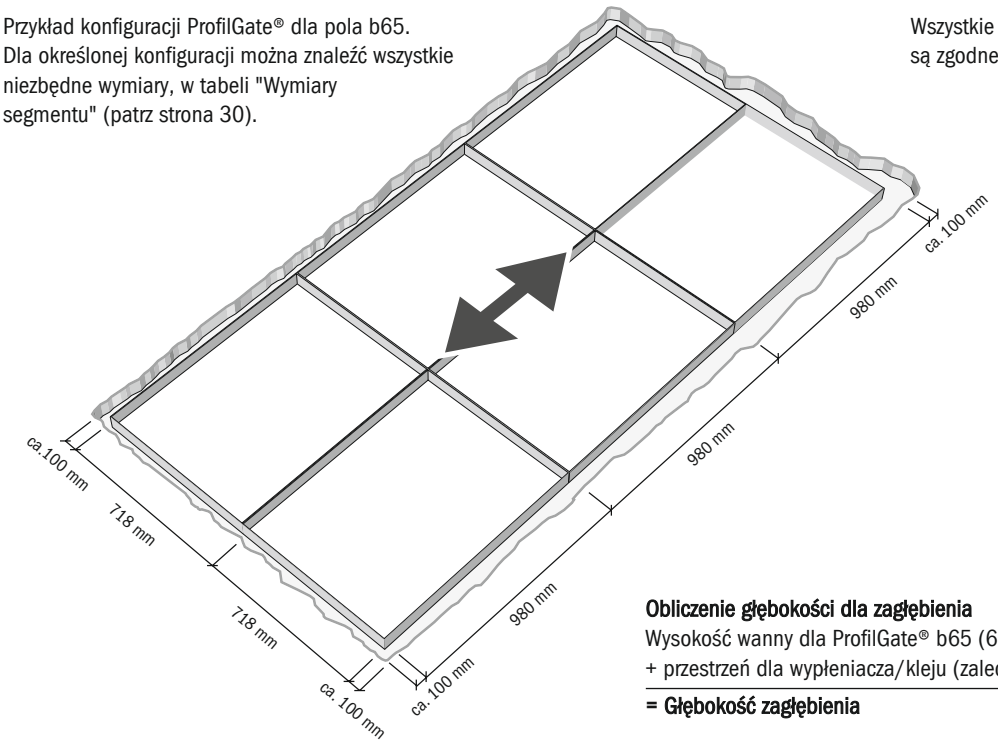
Model	Format model	Szerokość	Długość	Wysokość	Kratownica na segment	Ilość kratownic x waga	Nośność
ProfilGate® b45	1x1 Segment	702 mm	976 mm	45 mm	1	1 x 43 kg	20 t
ProfilGate® b45 dryzone	1x1 Segment	702 mm	976 mm	45 mm	1	1 x 30 kg	20 t
Rampe b45	-	702 mm	1.000 mm	45 mm	-	28 kg	10 t
ProfilGate® b45 go	1x1 Segment	702 mm	976 mm	45 mm	1	1 x 43 kg	20 t
Rampe F (Front)	-	702 mm	200 mm	45 mm	-	5 kg	0,1 t
Rampe S (Side)	-	200 mm	976 mm	45 mm	-	7 kg	0,1 t
Rampe C (Corner)	-	200 mm	200 mm	45 mm	-	1 kg	0,1 t
ProfilGate® b55	1x1 Segment	718 mm	980 mm	55 mm	2	2 x 26 kg	30 t
ProfilGate® b55 dryzone	1x1 Segment	718 mm	980 mm	55 mm	2	2 x 19 kg	30 t
Rampe b55	-	718 mm	1200 mm	55 mm	-	36 kg	10 t
ProfilGate® b65	1x1 Segment	718 mm	980 mm	65 mm	2	2 x 30 kg	40 t
ProfilGate® b65 dryzone	1x1 Segment	718 mm	980 mm	65 mm	2	2 x 22 kg	40 t
ProfilGate® i45	1x1 Segment	702 mm	976 mm	45 mm	1	1 x 41 kg	10 t
ProfilGate® i45 dryzone	1x1 Segment	702 mm	976 mm	45 mm	1	1 x 29 kg	10 t
ProfilGate® i45 aqua	2x2 Segment	1392 mm	1940 mm	45 mm	1	4 x 41 kg	10 t
ProfilGate® i45 aqua	3x2 Segment	2084 mm	1940 mm	45 mm	1	6 x 41 kg	10 t
ProfilGate® i45 aqua	3x4 Segment	2084 mm	3870 mm	45 mm	1	12 x 41 kg	10 t
ProfilGate® i45 dryzone	2x1 Segment	1392 mm	976 mm	45 mm	1	2 x 31 kg	10 t
ProfilGate® i45 dryzone	3x1 Segment	2084 mm	976 mm	45 mm	1	3 x 31 kg	10 t
ProfilGate® i55	1x1 Segment	718 mm	980 mm	55 mm	2	2 x 26 kg	20 t
ProfilGate® i55 dryzone	1x1 Segment	718 mm	980 mm	55 mm	2	2 x 19 kg	20 t

PL

Wymiary w montażu wpustowym - przykład

Przykład konfiguracji ProfilGate® dla pola b65.
Dla określonej konfiguracji można znaleźć wszystkie niezbędne wymiary, w tabeli "Wymiary segmentu" (patrz strona 30).

Wszystkie wymienione pozycje są zgodne z kierunkiem jazdy



Obliczenie głębokości dla zagłębienia

Wysokość wanny dla ProfilGate® b65 (65 mm)	65 mm
+ przestrzeń dla wypełniacza/kleju (zalecane 3-5 mm)	5 mm
= Głębokość zagłębienia	**70 mm**

Obliczenie szerokości zagłębienia

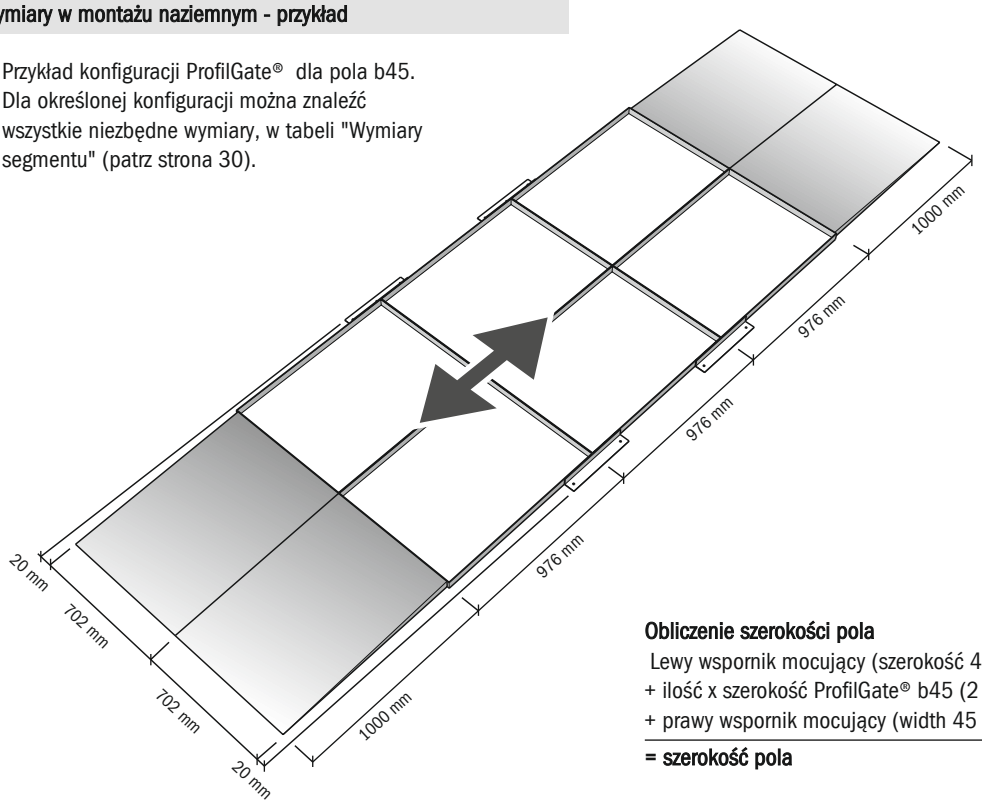
Luka na lewej stronie (zalecane 10-200 mm)	100 mm
+ ilość x szerokość ProfilGate® b65 (2 x 718 mm)	1436 mm
+ luka na prawej stronie (zalecane 10-200 mm)	100 mm
= Szerokość zagłębienia	**1636 mm**

Obliczenie długości zagłębienia

Szczelina przednia (zalecane 10-200 mm)	100 mm
+ ilość x długość ProfilGate® b65 (3 x 980 mm)	2940 mm
+ tylna szczelina (zalecane 10-200 mm)	100 mm
= Długość zagłębienia	**3140 mm**

Wymiary w montażu naziemnym - przykład

Przykład konfiguracji ProfilGate® dla pola b45.
Dla określonej konfiguracji można znaleźć wszystkie niezbędne wymiary, w tabeli "Wymiary segmentu" (patrz strona 30).



Obliczenie szerokości pola

Lewy wspornik mocujący (szerokość 45 mm)	45 mm
+ ilość x szerokość ProfilGate® b45 (2 x 702 mm)	1404 mm
+ prawy wspornik mocujący (width 45 mm)	45 mm
= szerokość pola	**1494 mm**

Obliczenie długości pola

Rampa przednia (długość 1000 mm)	1000 mm
+ ilość x długość ProfilGate® b45 (3 x 976 mm)	2928 mm
+ rampa tylna (długość 1000 mm)	1000 mm
= Długość pola	**4928 mm**

Wszystkie wymienione pozycje są zgodne z kierunkiem jazdy.

Montaż wpustowy - jak wykonać

- ProfilGate® b45
- ProfilGate® b45 go
- ProfilGate® b45 dryzone
- ProfilGate® b55
- ProfilGate® b55 dryzone
- ProfilGate® b65
- ProfilGate® b65 dryzone
- ProfilGate® i45
- ProfilGate® i45 dryzone
- ProfilGate® i55
- ProfilGate® i55 dryzone

1. Wykonać zwykłe, płaskie zagłębienie o głębokości 48-50 mm dla ProfilGate® b45, ProfilGate® i45, ProfilGate® b45 go, ProfilGate® b45 dryzone, ProfilGate® i45 dryzone (45 mm dla ProfilGate® + 3-5 mm dla kleju). ProfilGate® b55 oraz ProfilGate® i55 potrzebują zagłębienia o głębokości 58-60 mm (Rys. 1) (55 mm dla ProfilGate® + 3-5 mm dla kleju). ProfilGate® b65 potrzebuje zagłębienia o głębokości 68-70 mm (Rys. 1)
(65 mm dla ProfilGate® + 3-5 mm dla kleju).

2. Wygładzić powierzchnię wewnątrz wgłębienia (Rys.2).

3. Zastosować wypełniacz/klej i umieścić wanny w miejscu. (Rys. 3) Należy pamiętać, że strzałki w wannach wskazują kierunek jazdy.

4. Umieścić wszystkie wanny systematycznie, obok siebie i wyrównać je (Rys. 4).

5. Upewnić się, że tolerancja w wysokości pomiędzy różnymi wannami utrzymuje się na poziomie, poniżej ± 0,5 mm (Rys. 5).

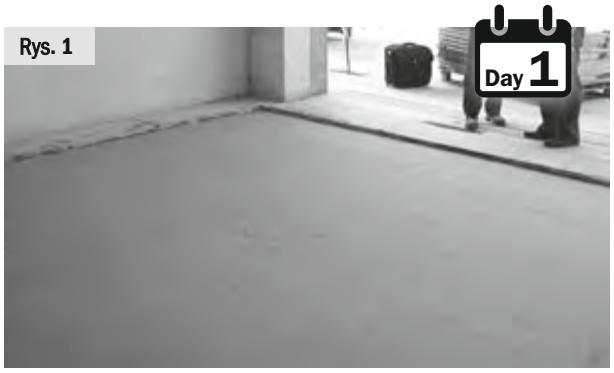
6. Jeśli to konieczne, zamocować wanny i pozwolić aby wypełniacz/klej stwardniał. (Rys. 6).

7. Wypełnić lukę pomiędzy zewnętrznymi wannami, a krawędzią zagłębienia (rys. 7) .

8. Umieścić ProfilGate® lub kratownice DryZone wewnątrz wanien (Rys. 8)

9. Tylko dla ProfilGate® dryzone: Zainstalować DryPad-y (patrz rozdział ***Serwis / konserwacja*** *> Zmienianie DryPad-ów dla ProfilGate® dryzone*).

Rys. 1

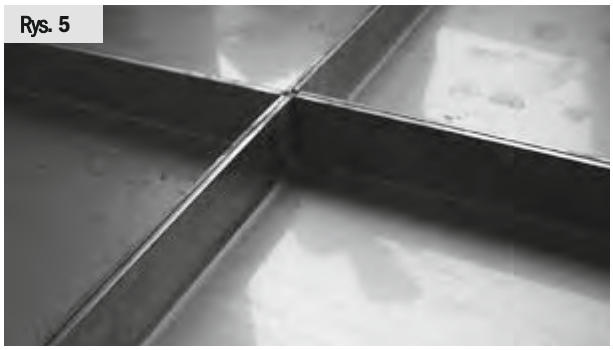


Rys. 2

Rys. 3

Rys. 4

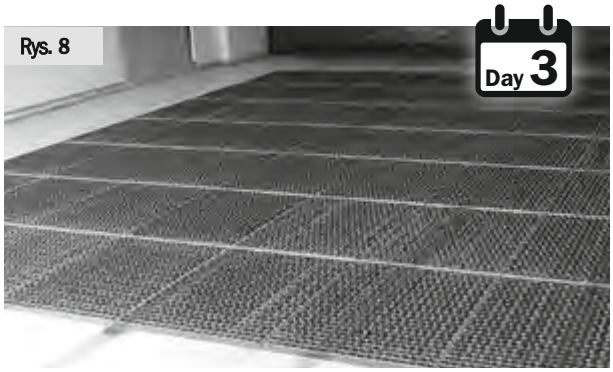
Rys. 5



Rys. 6

Rys. 7

Rys. 8



Montaż wpustowy (ProfilGate® aqua) – jak wykonać

- ProfilGate® i45 aqua
- ProfilGate® i45 dryzone (w połączeniu z ProfilGate® i45 aqua)

1. Wanny dostarczane są z indywidualnym wycięciem, do odpływu/drenażu. Proszę sprawdzić rozmiar i położenie wycięcia, z góry. Połączenie pomiędzy rurą w wannach (system rury ø 50mm), a drenażem musi być umieszczony w trakcie instalacji, ponieważ ono zależy od konkretnej sytuacji. Zalecamy aby zamontować odpowiedni syfon, w konkretnym przypadku (Rys. 9).

2. Wykonać zwykłe, płaskie zagłębienie o głębokości 48-50 mm (45 mm dla ProfilGate® i45 aqua + wypełniacz/klej).

3. Wygładzić powierzchnię wewnątrz wgłębienia (Rys. 10).

4. Zastosować wypełniacz/klej i umieścić wanny w miejscu (Rys. 10). Należy uważać, że strzałki w wannach wskazują kierunek jazdy. Zapewnić, że wycięcie/drenaż jest w prawidłowej pozycji (Rys. 11).

5. Umieścić wszystkie wanny systematycznie, obok siebie i wyrównać je (Rys. 12).

6. Zalecamy tolerancję w wysokości pomiędzy różnymi wannami, kóra utrzymuje się poniżej ± 0,5 mm (Rys. 13).

7. Jeśli to konieczne, zamocować wanny i niech wypełniacz/klej schnie/twardnieje (Rys. 14). Wypełnić szczeliny pomiędzy zewnętrznymi wannami, a krawędzią zagłębienia, wszystkimi wokoło (Rys. 15).

8. Umieścić ProfilGate® lub kratki DryZone wewnątrz wanien (Rys. 16).

9. Tylko dla ProfilGate® dryzone: Zainstalować DryPad-y (patrz rozdział ***Serwis / konserwacja*** *> Zmienianie DryPad-ów dla ProfilGate® dryzone*).

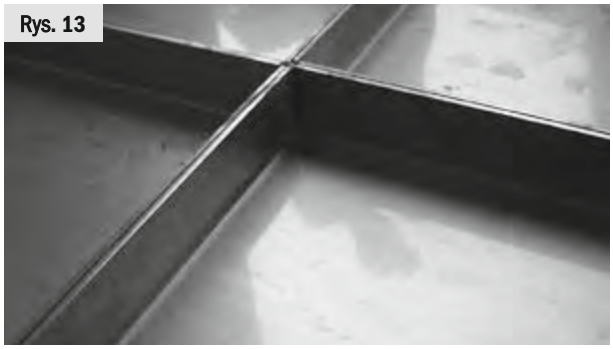
Rys. 9

Rys. 10

Rys. 11

Rys. 12

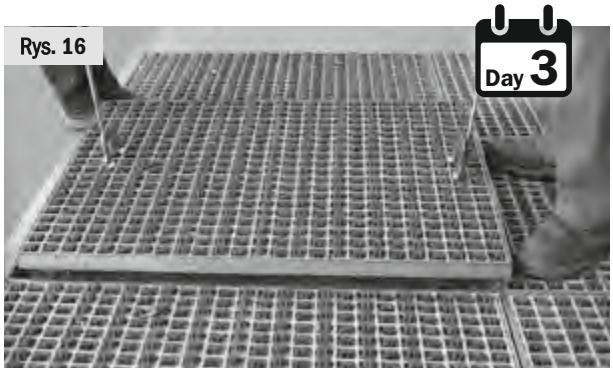
Rys. 13



Rys. 14

Rys. 15

Rys. 16



PL

Montaż naziemny z rampami dla pojazdów

- ProfilGate® b45
- ProfilGate® b45 dryzone
- ProfilGate® b55
- ProfilGate® b55 dryzone

1. Zapewnić, że grunt do instalacji jest równy i płaski (Rys. 17).

2. Umieścić wanny na ziemi, w odpowiednim położeniu. Dopasować je do kierunku jazdy (Rys. 18).

3. Umieścić wspornik mocujący z boku każdego z połączeń, między wannami. Zapewnić, że kierunki jazdy są ustawione w linii ze strzałkami, wewnątrz wanienek (Rys. 19).

4. Przygotować skręcanie śrubami wsporników mocujących ze stali nierdzewnej. Na jeden wspornik są potrzebne 2 płaskie śruby (M8). Długość śrub oraz typ śruby kotwowej/fundamentowej muszą być dostosowane do typu dedykowanej płyty podłogowej.

5. Przykręcić wsporniki mocujące do podłoża, po stronie pola (Rys. 21).

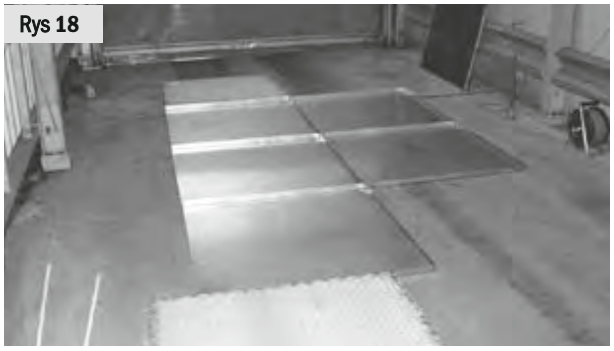
6. Wtedy zamocowywać/łączyć śrubami rampy z przodu i z tyłu pola (Rys. 22). Na jedną rampę są potrzebne 3 śruby wpuszczane i 6 płaskich śrub (M8).

7. Umieścić kratownice wewnątrz wanien (Rys. 23).

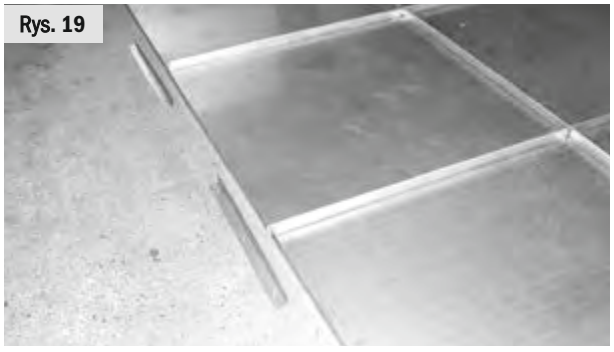
8. **UWAGA - Niebezpieczeństwo!**
Przed przystąpieniem do użytkowania/jazdy po polu należy mieć pewność, że pole może być dostępne po lewej stronie za pośrednictwem ramp. Zabezpieczyć boki pola w taki sposób, że nikt nie może wjechać na nie/po bokach (Rys. 24).

Rys. 17

Rys 18



Rys. 19



Rys. 20

Rys. 21

Rys. 22

Rys. 23

Rys. 24

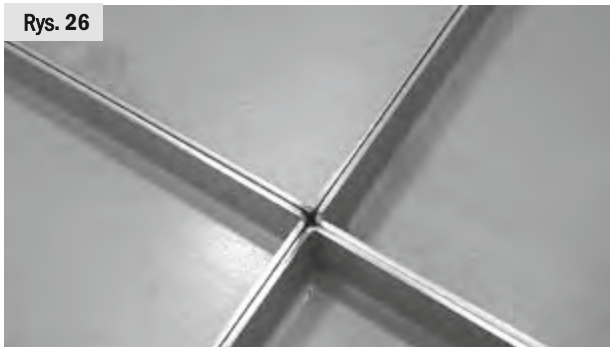
Montaż naziemny z rampami dla pieszych

- ProfilGate® b45 go

1. Zapewnić, że grunt do instalacji jest równy i płaski.
2. Umieścić wanny na ziemi, w odpowiednim położeniu. Wyrównać je z kierunkiem spacerowania/chodzenia (Rys. 25).
3. Umieścić wspornik mocujący z boku każdego z połączeń, między wannami. Zapewnić, że kierunki spaceru/chodzenia są wyrównane ze strzałkami, wewnątrz wanien (Rys. 26).
4. Umieścić rampy na dedykowanych stronach (Rys. 27).
5. Strony, które nie są wyposażone w rampy, powinny być zamocowywane za pomocą "wsporników ze stali nierdzewnej" (Rys. 21). Alternatywą jest przykręcenie wanien śrubami na ziemi/podłożu.
6. Przygotować zamocowanie ramp "wspornikami ze stali nierdzewnej" (Rys. 28). Dla jednego wspornika potrzebne są 2 śruby z płaskim gwintem (M8). Długość śrub oraz typ śrub fundamentowych/ kotwowych musi być dopasowany do rodzaju podłoża.
7. Tylko rampy boczne są przykręcone do podłoża, natomiast rogi muszą być pozycjonowane i przyłączone do bocznych ramp przed ich zamocowaniem (rys. 29). Dla jednej rampy są potrzebne 3 wpuszczane śruby (M 6). Długość śrub i rodzaj śrub kotwowych/fundamentowych powinny być przystosowane do dedykowanego rodzaju podłoża.
8. Zamocować wspornik i boczne rampy za pomocą śrub, do ziemi/podłoża (Rys. 30).
9. Umieścić kratki wewnątrz wanien (Rys. 31).
10. **UWAGA - Niebezpieczeństwo!** Przed aktywacją/użyciem pola konieczne jest zabezpieczenie boków bez ramp, w celu uniknięcia ryzyka potknięcia.

Rys. 25

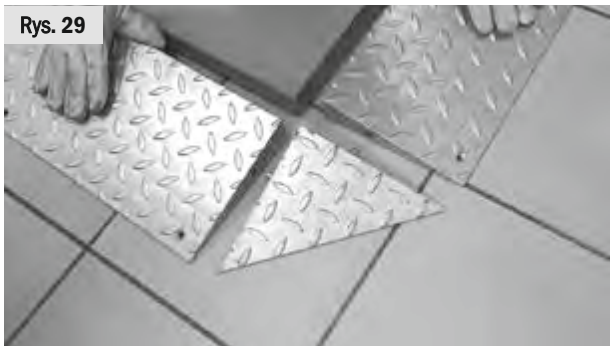
Rys. 26



Rys. 27

Rys. 28

Rys. 29



Rys. 30

Rys. 31

PL

Przechowywanie i wysyłka ProfilGate®

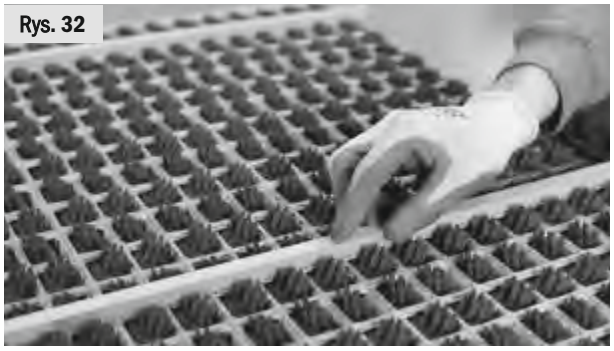
- ProfilGate®, all models

Podczas przechowywania lub wysyłki segmentów ProfilGate®, ważne jest, aby umieścić między nimi drewniane podkładki regulacyjne, w celu zapobieżenia uszkodzeniom szczotek.

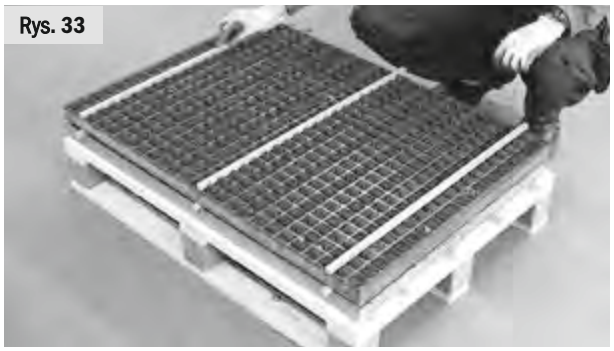
UWAGA: Odpowiednie podkładki regulacyjne są już na miejscu, przy odbiorze wysyłki. Proszę zachować te podkładki do późniejszego wykorzystania/ponownego wysyłania.

1. Umieścić podkładki luźno pomiędzy szczotkami. (Uwaga: Nie naciskać szczotek!) (Rys 32).
2. Umieścić 3 podkładki równo na każdej kratownicy (Rys. 33).
3. Umieścić następny segment na górze zapewniając, że obciążenie jest przenoszone przez podkładki regulacyjne (Rys. 34).
4. Umieścić podkładki równomiernie i układać segmenty w stosy, jeden na drugim (Rys. 35).
5. Proszę też umieścić podkładki regulacyjne, podczas układania wanien jedna na drugiej (o 5 mm wyżej, niż krawędź wanny) (Rys. 36).
6. Umieścić ostatnią/najwyższą wannę poprzez jej wymianę, stosując wyższe podkładki regulacyjne (Rys. 37). (Wys. podkładki = 2 x wys. krawędzi wanien + w przybliżeniu 5 mm).
7. Potencjalne rampy mogą być umieszczone na wierzchu wanny, przy użyciu tektury/kartonu (lub podobnego materiału), w celu uniknięcia zarysowania (Rys. 38).
8. Przed wysłaniem, stos musi być starannie zapakowany i owinięty (rys. 39).

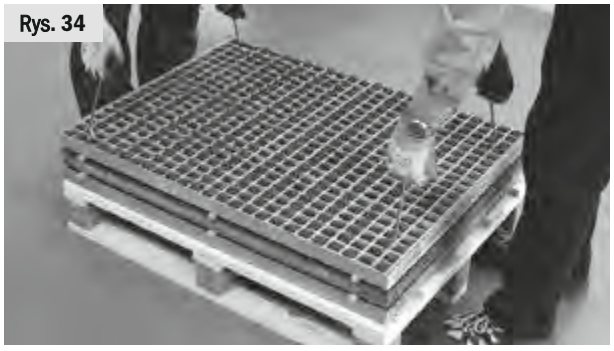
Rys. 32



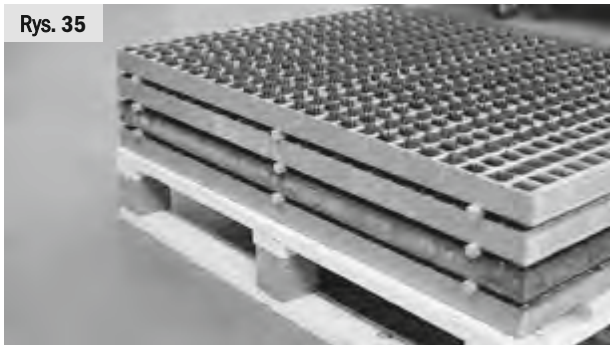
Rys. 33



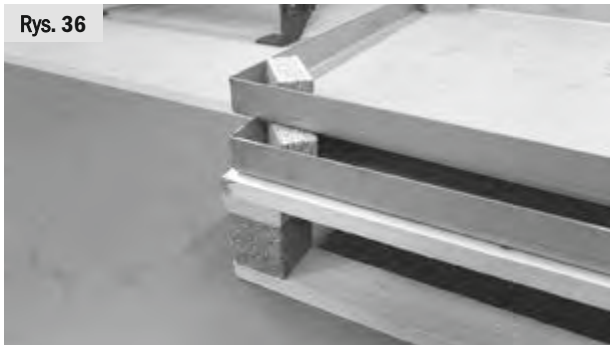
Rys. 34



Rys. 35



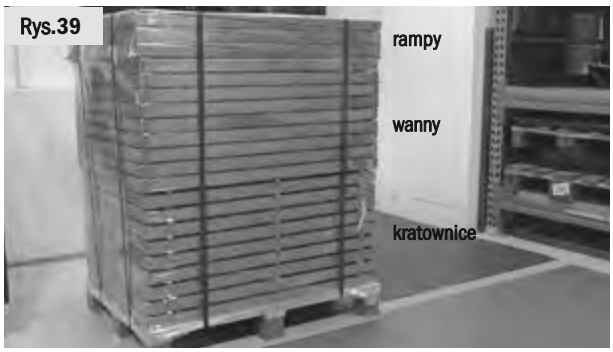
Rys. 36



Rys. 37

Rys. 38

Rys.39



Działanie

Praktyczna funkcja ProfilGate®

ProfilGate® służy do czyszczenia opon/kół i podeszew butów. System jest przeznaczony do stosowania w miejscach jazdy i chodników, wewnątrz na zewnątrz, nawet w obszarach, które są bardzo często wykorzystywane. Brud jest zdrapany przez szczotki i spada do wanien. Wanny muszą być regularnie opróżniane.

Inne, niż wymienione powyżej użytkowanie musi być wyraźnie, z góry zaakceptowane przez producenta.

Praktyczna funkcja ProfilGate® dryzone

ProfilGate® dryzone jest używany do czyszczenia i suszenia kół i podeszw butów. System przeznaczony jest do stosowania w miejscach jazdy i chodników, które są często eksploatowane. Może być stosowany przy dużych obciążeniach. Wilgoć jest zbierana przez wyjątkowo chłonny materiał DryPad (wysokojakościową włókninę o dużej higroskopijności). Wszelkie nadwyżki wilgoci mogą opadać w dół do wanien przechwytywania. Wanny muszą być regularnie opróżniane i czyszczone.

Inne, niż wymienione powyżej użytkowanie musi być wyraźnie, z góry zaakceptowane przez producenta.

Wyniki czyszczenia

Jakość czyszczenia to bezpośrednia zależność, pomiędzy długością pola, a obwodem opon. Dla większych obwodów jest również potrzebne dłuższe pole czyszczenia, w celu zachowania tych samych dobrych wyników oczyszczania. Można spodziewać się dobrego wyniku czyszczenia, jeśli opona może nakręcać się 3 razy, a jednocześnie jest na polu czyszczenia.

Pole czyszczenia		Jakość czyszczenia	
Liczba segmentów	*Dł. całkowita*	*bardzo dobra*	*dobra*
3	**≈ 2940 mm**	**< Ø 230 mm**	**< Ø 310 mm**
4	**≈ 3920 mm**	**< Ø 310 mm**	**< Ø 415 mm**
5	**≈ 4900 mm**	**< Ø 390 mm**	**< Ø 520 mm**
6	**≈ 5880 mm**	**< Ø 465 mm**	**< Ø 620 mm**
10	**≈ 9800 mm**	**< Ø 780 mm**	**< Ø 1040 mm**

Dopasowanie do potrzeb i ograniczenia

Nawet najlepszy system ma swoje granice i nie chcemy obiecywać niczego, czego nasz system nie może spełnić. Następujące punkty powinny dać Państwu kilka informacji na temat tego, czego można i czego nie można oczekiwać od ProfilGate®.

PL

Wysoka nośność
Maksymalna nośność zależy od modelu i ma wartość z zakresu od 10 do 40 ton.
(patrz tabela na str. 30)

Kurz, brud i ścieranie gumy
Tego rodzaju zanieczyszczenia mogą być prawidłowo usunięte przez system ProfilGate®. Nawet największa ilość wilgoci zostanie usunięta z opon przez szczotki, przy przejściu przez pole. Jeśli mają Państwo wątpliwości co do przydatności do konkretnej sytuacji, proszę skontakować się z nami.

Kierunki jazdy
Pole czyszczenia powinno być przechodzone w linii prostej.
Podczas przechodzenia przez pole unikać hamowania lub gwałtownego przyspieszania.
Podczas przechodzenia przez pole unikać manewrów przetaczania i manewrów zawracania.

Ograniczenie prędkości
Ograniczenie prędkości, na polu, wynosi 6 km/godz.
(4 mile na godzinę)

Ciężkie błoto i ekstremalne zabrudzenia
ProfilGate® nie nadaje się do błota i skrajnych zanieczyszczeń.
Dla tego rodzaju celów, dostępne są na rynku inne systemy.

Większe przedmioty obce
System ProfilGate® usuwa skutecznie kurz, brud, wilgoć, a nawet zanieczyszczenia/ odpadki z powierzchni kół.
Jednakże nie można wyciągnąć przedmiotów obcych, które przyczepiają się do opon.

Obszary czystych przestrzeni
ProfilGate® jest idealny do zminimalizowania zanieczyszczenia przed wejściem do czystych pomieszczeń, takich jak w zakładach produkcyjnych półprzewodników, produkcji sterylnych leków, produktów spożywczych, itp. Jednak system ten nie jest przeznaczony do stosowania wewnątrz samych pomieszczeń czystych.

Serwis i konserwacja

W celu zapewnienia jak najlepszych wyników czyszczenia, jest konieczne, aby regularnie kontrolować, oczyszczać/opróżniać i konserwować system.

Poniższe czynności mogą być przeprowadzone tylko wtedy, gdy noszone jest całe niezbędne wyposażenie bezpieczeństwa.

⚠ Ogólne zagrożenie zgniatania/obtłuczenia z powodu ciężkich elementów/kratownic.

⚠ Nosić obuwie ochronne! Kratownice są ciężkie i mogą powodować poważne obrażenia

⚠ Nosić rękawice robocze! Ostre lub tępe obiekty mogą prowadzić do urazów.

⚠ Nosić okulary ochronne! Kurz, drobne przedmioty lub zanieczyszczone płyny mogłyby dostać się do oczu.

⚠ Stosować ochronę oddechu! Zbierany brud może zawierać szkodliwe lub zatrute elementy.

Inspekcja

System powinien być regularnie sprawdzany względem dedykowanej funkcji. W trakcie kontroli, sprawdzić, czy wanny zostały oczyszczone i opróżnione, zgodnie z planem i uważać na złamane lub zużyte części. W obszarze pola czyszczenia nie powinno być żadnych części lub przeszkód, które mogłyby ograniczyć jego funkcjonalność. Zapewnić, że listwy szczotkowe mogą się łatwo poruszać wewnątrz kratownic i pozwolić na to, aby brud mógł spaść w dół, obok nich, do wanien.

Czyszczenie

Czas między interwałami czyszczenia zależy w dużej mierze od specyficznych warunków. W okresach większego zbierania się brudu (szczególnie w okresie jesiennym lub zimowym), lub większego ruchu w komunikacji interwały czyszczenia powinny być krótsze. Podczas, gdy w czasach o niższych ilościach zabrudzenia odstępy czasu między czyszczeniem/opróżnianiem wanien mogą być przedłużone.

W przypadku czyszczenia na mokro lub dezynfekcji za pomocą ProfilGate® i45 aqua, płyn czyszczący (woda, detergenty, chemikalia, itp.) musi być również regularnie zmieniany

Konserwacja

Na ogół, system ProfilGate® jest uważany za bardzo niezawodny i wymaga tylko ograniczonej ilości prac konserwacyjnych.

Ale niektóre części, takie jak listwy szczotkowe lub DryPad-y (w zależności od modelu) zużywają się po jakimś czasie.

Listwy szczotkowe są zużyte wtedy, gdy włosie/szczeciny stają się słabe i już nie skierowane do góry.

Gdy DryPad-y stają się zbyt mokre, mogą być osuszone i ponownie użyte. Jeśli jednak stają się zbyt brudne, to należy je wymienić.

Można zakupić niezbędne części zamienne bezpośrednio od producenta lub przez lokalnego sprzedawcę-dealera/przedstawiciela.

Instrukcje jak wymieniać te części, można znaleźć w kolejnych rozdziałach.

Zalecane odstępy czasu

Wartości podane w tabeli poniżej są oparte na naszych doświadczeniach. Ale mogą być duże różnice, pomiędzy poszczególnymi przypadkami. Zależą one przede wszystkim od: ilości i rodzaju zanieczyszczeń, liczby i rodzaju pojazdów/kół, użytku wewnętrznego lub zewnętrznego, różnych warunkach pogodowych, itp. Dlatego czas pomiędzy przeglądami konserwacyjnymi, powinien być testowany i ustalany, zgodnie z konkretnym przypadkiem.

Modele ProfilGate® o wys. 45 mm	< 100 przejść dziennie	< 300 przejść dziennie	> 300 przejść dziennie
Inspekcja	1 x tydzień	2 x tydzień	codziennie
Czyszczenie	co 2 tygodnie	1 x tydzień	2 x tydzień
Zmiana DryPad-ów (tylko dla dryzone)	1 x tydzień	2-3 x tydzień	co 1-2 tygodnie
Wymiana listew szczotkowych	co 10 lat	co 5 lat	co 2-5 lat

Modele ProfilGate® o wys. 55 mm	< 100 przejść dziennie	< 300 przejść dziennie	> 300 przejść dziennie
Inspekcja	1 x tydzień	2 x tydzień	codziennie
Czyszczenie	co 2 miesiące	1 x miesiąc	2 x miesiąc
Zmiana DryPad-ów (tylko dla dryzone)	1 x tydzień	2-3 x tydzień	co 1-2 dni
Wymiana listew szczotkowych	co 10 lat	co 5 lat	co 2-5 lat

Modele ProfilGate® o wys. 65 mm	< 100 przejść dziennie	< 300 przejść dziennie	> 300 przejść dziennie
Inspekcja	1 x tydzień	2 x tydzień	codziennie
Czyszczenie	co 3 miesiące	co 2 miesiące	1 x miesiąc
Zmiana DryPad-ów (tylko dla dryzone)	1 x tydzień	2-3 x tydzień	co 1-2 dni
Wymiana listew szczotkowych	co 10 lat	co 5 lat	co 2-5 lat

Zbieranie/analizowanie brudu

W celu określenia optymalnego czasu pomiędzy cyklami czyszczenia, zaleca się, aby zbierać i ważyć ilości zebranego brudu w pierwszych tygodniac/miesiącu, po instalacji. Na życzenie, możemy zapewnić naszym klientom odpowiednie "worki zbierania brudu" (Rys. 40). W zależności od ilości zebranego brudu, czas pomiędzy cyklami czyszczenia może być określony lub regulowany. Na życzenie, zebrany brud może być również analizowany jakościowo, w dedykowanych laboratoriach (Rys. 41). Proszę pytać nas o odpowiednie kontakty.

Rys. 40

Rys. 41

Tablica do planu czyszczenia

Regularne oczyszczanie systemu ProfilGate® jest kluczem do optymalnego wyniku. Określić odpowiedni czas między okresami czyszczenia, w zależności od indywidualnej ilości brudu i przekazać je spółce lub pracownikowi, który jest odpowiedzialny za czyszczenie/konserwację pola (Rys. 42).

Rys. 42

Wyjmowanie kratownic za pomocą ProfilGate® Lifter (1 osoba)

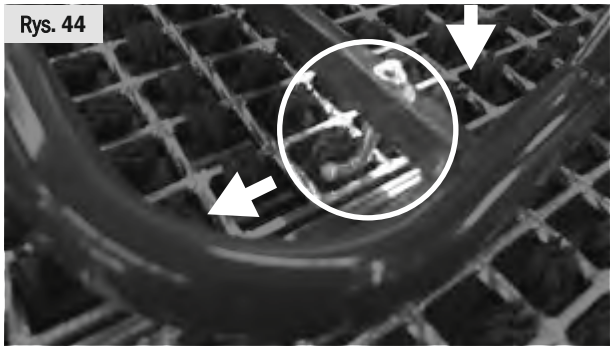
- ProfilGate® all models

ProfilGate® Lifter jest opcjonalnym wyposażeniem, a nie ogólną częścią wysyłki.

1. Napędzać ProfilGate® Lifter na pole i zatrzymać na krótko przed kratką. (Rys. 43).
2. Umieścić ProfilGate® Lifter w taki sposób, że opony zostają z tyłu/za kratownicą, którą zamierzamy podnieść.
3. Obniżyć przednią końcówkę ProfilGate® Lifter tak, że 2 haki zagłębiają się w kratownicy. Następnie lekko przesunąć podnośnik/Lifter do przodu, w celu przymocowania haków pod spodem poprzeczki (Rys. 44).
4. Stąpać jedną nogą na dźwignię z tyłu urządzenia podnoszącego i przydeptać, w celu podniesienia kratownicy (Rys. 45).
5. Dowieźć kratownicę poza pole i umieścić ją na ziemię.
6. Po oczyszczeniu wanien, podnieść kratownice i dowieźć je na pole. Umieścić opony podnośnika za wanną, w której powinna być umieszczona kratownica. Obniżyć kratownicę (mając jedną stopę na dźwigni) i włożyć ją do czystej wanny. Następnie wyciągnąć ProfilGate® lifter nieco do tyłu, w celu uwolnienia haków.

Rys. 43

Rys. 44



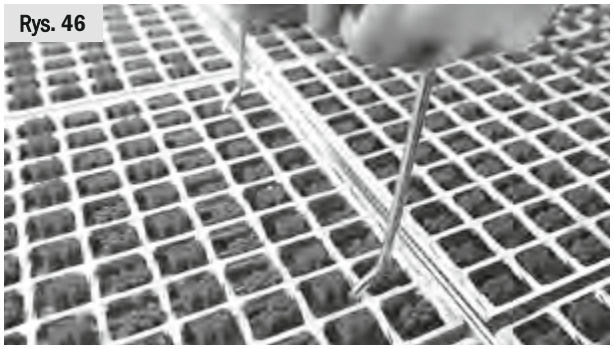
Rys. 45

PL

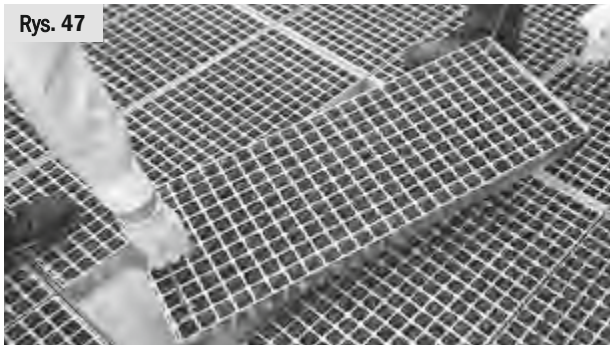
Wyjmowanie kratownic za pomocą krótkich haków do podnoszenia - Stara wersja (2 osoby)

1. Każda osoba powinna wziąć 2 (krótkie) haki do podnoszenia i umieścić je dokładnie wewnątrz kratownicy, pod spodem poprzeczki. (Rys. 46). Odległość między 2 hakami powinna pasować do szerokości Państwa barków/ramion.
2. Następnie 2 osoby mogą podnieść kratownicę i umieścić ją ostrożnie na ziemi, poza polem. (Rys. 47).
3. Kratownice nie powinny być wprowadzane "do góry nogami" i nie powinny być umieszczone na nich ciężkie przedmioty przez dłuższy czas, w celu uniknięcia zaginania szczeciny.
4. Podczas umieszczania kratownic z powrotem, ważne jest to, żeby nie było więcej brudu wewnątrz wanien i, że kratki leżą stabilnie i płasko wewnątrz wanien.
5. Haki do podnoszenia powinny być przechowywane na ścianie, specjalnie do montażu. (Rys. 48).

Rys. 46



Rys. 47

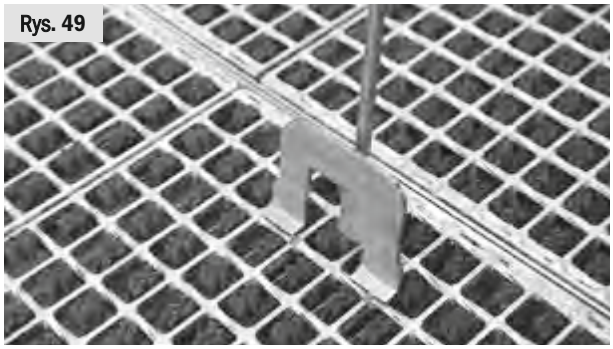


Rys. 48

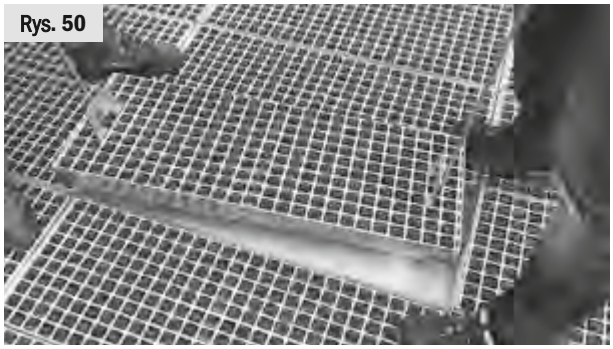
Wyjmowanie kratownic za pomocą długich haków do podnoszenia - Nowa wersja (2 osoby)

1. Każda osoba powinna wziąć 1 hak (długi) do podnoszenia i umieścić go uważnie w środku jednej strony kratownicy, pod jednym z prętów stalowych (Rys. 49).
2. Następnie 2 osoby mogą podnieść kratownicę i umieścić ją ostrożnie na ziemi, poza polem (Rys. 50).
3. Kratownice nie powinny być wprowadzane "do góry nogami" i nie powinny być umieszczone na nich ciężkie przedmioty przez dłuższy czas, w celu uniknięcia zaginania szczeciny.
4. Podczas umieszczania kratownic z powrotem, ważne jest to, żeby nie było więcej brudu wewnątrz wanien i, że kratownice leżą stabilnie i płasko wewnątrz wanien.
5. Haki do podnoszenia powinny być przechowywane na ścianie, specjalnie do montażu. (Rys. 51).

Rys. 49



Rys. 50



Rys. 51

Szybkie/pośrednie czyszczenie z zamkniętymi kratownicami

- ProfilGate® b45 go
- ProfilGate® b45
- ProfilGate® i45
- ProfilGate® i45 aqua

Do szybkiego czyszczenia unoszącego się pomiędzy nimi kurzu i brudu leżącego na polu (Rys. 52). Większe cząstki należy usunąć ręcznie.

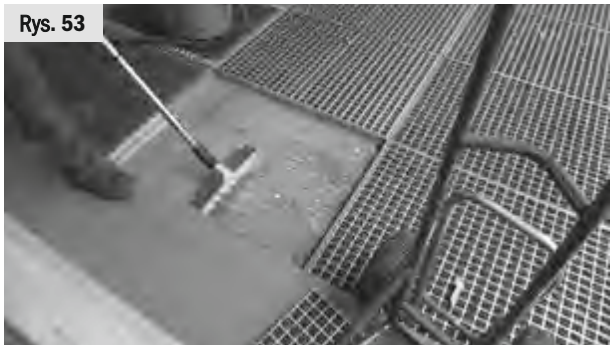
Rys. 52

Czyszczenie na sucho z otwartymi kratownicami

- ProfilGate®, all models

Najpierw wyjąć jedną lub więcej kratownic. Następnie można usunąć brud z wanien, za pomocą odkurzacza (Rys. 53) lub szufelki na kurz (Rys. 54).

Rys. 53



Rys. 54

Czyszczenie na mokro z otwartym kratownicami

- ProfilGate®, all models

Wyciągnąć kratownicę (-e) z wanny (-nien) (patrz także rozdział **Serwis i konserwacja** > *Wyjmowanie kratownic*) i przepłukać je. W modelach ProfilGate® aqua wystarczy tylko odetkać spust i woda może płynąć swobodnie na zewnątrz. Dla wszystkich innych modeli, woda będzie wyciągana, przy użyciu odkurzacza próżniowego (na mokro).

Komfortowe czyszczenie przy użyciu Aqua Lifter

- ProfilGate® i45 aqua

⚠ **UWAGA: Tylko modele Aqua z dołączonym drenażem!**

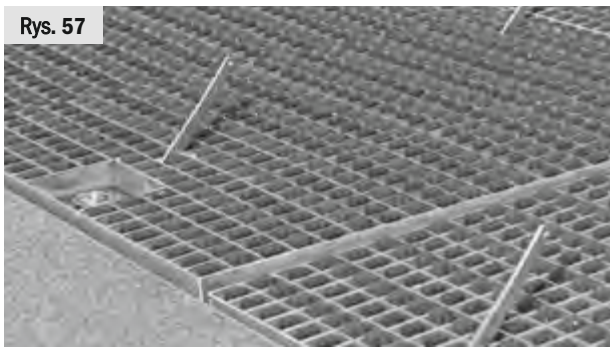
Aqua-Lifter może być wykorzystany do uzyskania kilku mm odstępu pomiędzy wannami, a spodem/dnem kratownic. Zapewnia to, że woda i brud mogą być spłukiwane do odpływu, podczas czyszczenia systemu za pomocą węża lub myjki ciśnieniowej.

1. Umieścić 2 Aqua Lifter w dolnej części trzeciej kratownicy - jeden na lewym i prawym końcu jednej poprzeczki (Rys. 55).
2. Ustawić te 2 podnośniki pod belką poprzeczną i przesunąć je 45 °, aby podnieść kratkę (Rys. 56).
3. Trzeci podnośnik aqua Lifter musi być umieszczony w górnej części trzeciej kratownicy w środku poprzeczki (Rys. 57).
4. Teraz kratownica została podniesiona na kilka mm i pole może być łatwo czyszczone na mokro (Rys. 58).
4. Nie należy umieszczać żadnego obciążenia na kratownicach, gdy są one podnoszone.

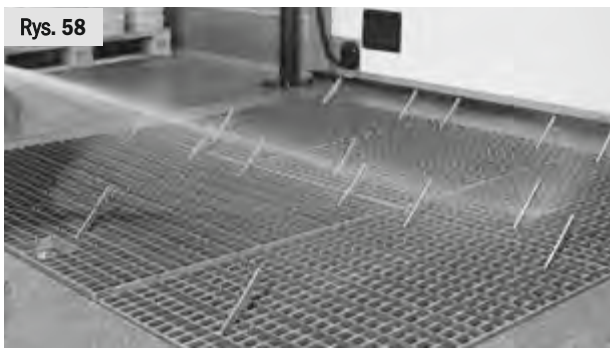
Rys. 55

Rys. 56

Rys. 57



Rys. 58



PL

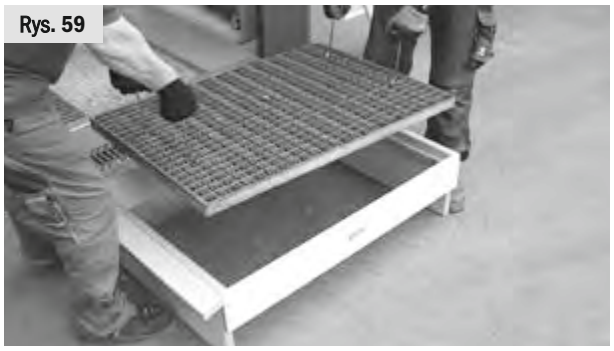
Zmienianie listew szczotkowych za pomocą "łopatki do usunięcia szczotki" oraz "ramy nośnej wymiany szczotki"

- ProfilGate® b45
- ProfilGate® i45 aqua
- ProfilGate® i45
- ProfilGate® b45 go

"Łopatka do usunięcia szczotki" oraz "rama nośna wymiany szczotki" to opcjonalne wyposażenie, a nie ogólna część wysyłki.

1. Umieścić ramę nośną wymiany szczotki na stabilnym podłożu, zapewniając, że można odczytać nazwę firmy: HEUTE. Następnie umieścić kratownicę w ramie (Rys. 59).
2. Stąpać na jedną stronę kratownicy, wewnątrz ramy nośnej. Umieścić łopatkę do usuwania szczotki w środku kratownicy/ szczotek i umieścić własną stopę do (wewnątrz) wydzielonego miejsca, z łopatką (Rys. 60).
3. Deptać w dół łopatkę i usunąć szczotki (Rys. 61). Czynności te należy powtarzać, dopóki wszystkie listwy szczotkowe nie wysuną się na zewnątrz.
4. Gdy wszystkie szczotki są na zewnątrz, wyciągnąć kratownicę (Rys. 62) i oprzeć ramę nośną o ścianę (Rys. 63).
5. Umieścić kratownicę w ramie, z tyłem/negatywną stroną odsłaniającą się na Państwa (Rys. 64).
6. Wziąć nową listwę szczotkową i umieścić ją pod prętem mocującym, przy dolnym końcu kratownicy. Następnie wziąć jeden z krótkich haków do podnoszenia i wyciągnąć szczotkę, do siebie, przesuwając w kierunku górnego końca kratownicy.
7. Mocować górną końcówkę listwy szczotkowej pod górnym prętem mocującym i wyjąć hak podnoszący. Powtarzać tę procedurę, dopóki wszystkie nowe listwy szczotkowe nie znajdą się na miejscu (Rys. 65).
8. Umieścić kratownicę z powrotem wewnątrz wanny.

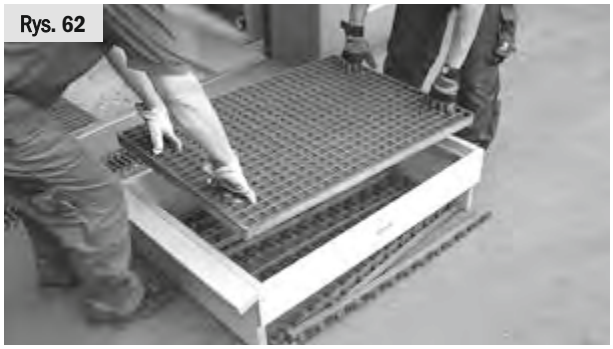
Rys. 59



Rys. 60

Rys. 61

Rys. 62



Rys. 63

Rys. 64

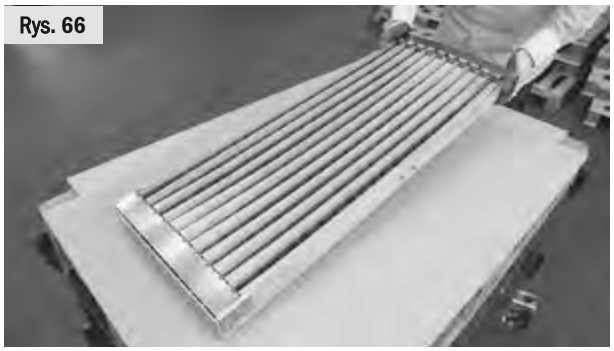
Rys. 65

Zmienianie listew szczotkowych - Modele z zaciskami szczotki

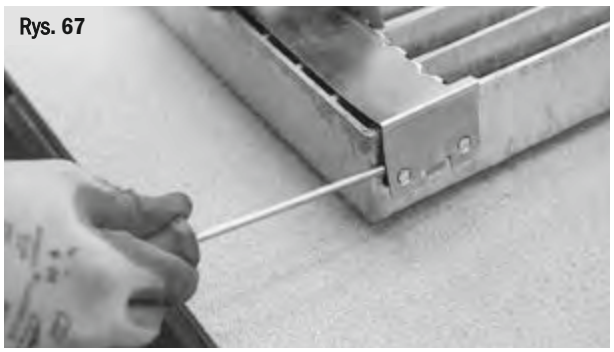
- ProfilGate® b55
- ProfilGate® i55
- ProfilGate® b65

1. Umieścić kratownicę, do góry nogami, na stabilnym podłożu (Rys. 66).
2. Podważyć zaciski szczotki, stosując na przykład śrubokręt (Rys. 67).
3. Wymienić stare listwy szczotkowe z nowymi. (Rys. 68).
4. Umieścić zaciski szczotki z powrotem do ich pozycji. Proszę sprawdzić (Rys. 69) oraz zapewnić, że listwy szczotkowe są skierowane we właściwym kierunku.

Rys. 66



Rys. 67



Rys. 68

Rys. 69

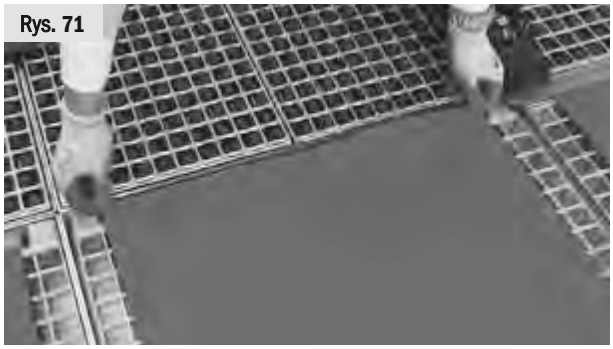
Zmienianie DryPad-ów (materiał)

- ProfilGate® all dryzone models

1. Użyć haka, żeby wyjąć dwie rolki dociskowe (Rys. 70).
2. Wyjąć stary materiał i zastąpić go nowym DryPad-em. Zapewnić równomierne położenie materiału na kratownicy (Rys. 71).
3. Umieścić rolki dociskowe dokładnie nad wydzieloną wnęką i wcisnąć je w dół, aby zacisnąć materiał. (Rys. 72)
4. Możesz używać tłuczka, aby całkowicie wcisnąć rolki zaciskowe w dół (Rys. 73).

Rys. 70

Rys. 71



Rys. 72

Rys. 73

PL

Rozwiązywanie problemów przez specjalistyczny personel

? Szczecina jest wyrwana

! Pojazd obraca się lub zbyt ostro przyspiesza/ hamuje, podczas przechodzenia przez pole

✓ Unikać obracania się i/lub gwałtownego hamowania/ przyspieszania, podczas przechodzenia pola

lub

! Ładunki/palety zostały zepchnięte na pole Podnieść

✓ widły wózka widłowego i/lub towarów, podczas przechodzenia przez pola

? Listwy szczotkowe nie poruszają się już w dół

! Albo jest zbyt wiele brudu, pod kratką, lub większy obiekt (na przykład śruba) jest zaklinowana pomiędzy bokami listwy szczotkowej, a kratownicą.

✓ Wyjąć kratownice i wyczyścić wanny. Usunąć zaklinowane obiekty.

? Listwy szczotkowe wiszą w dół i/lub nie podnoszą się z powrotem w górę.

! Zacisk szczotkowy nie znajduje się na miejscu/ brakuje go całkowicie. (tylko dla ProfilGate® b55, ProfilGate® i55 oraz ProfilGate® b65)

✓ Umieścić zaciski szczotki z powrotem w ich pozycji/ wymienić uszkodzone lub krzywe listwy szczotkowe. (tylko dla ProfilGate® b55, ProfilGate® i55 oraz ProfilGate® b65)

lub

✓ Listwy szczotkowe są poważnie zużyte i należy je wymienić (wszystkie modele) lub obiekt jest zaklinowany między listwą szczotkową, a kratownicą

? Kurz jest rozproszony po przejściu przez pole

! Jest zbyt dużo brudu/kurzu w wannie

✓ Wyjąć kratownicę i oczyścić wannę. Skrócenie czasu pomiędzy cyklami czyszczenia

? Szczecina jest mocno wygięta

! Szczecina/listwy szczotkowe są zużyte (patrz przykłady na rysunku)

✓ Wymienić listwy szczotkowe

? Kratki poruszają się w wannach, przechodząc przez pole

! Jest zbyt dużo brudu/odpadów pod kratownicą.

✓ Wyjąć kratownice i oczyścić/opróżnić wanny. Zmniejszyć prędkość przy przejściu pola.

? Płyn wycieka na/z krawędzi wanny (tylko ProfilGate® i45 aqua)

! Spust/odpływ jest zapchany

✓ Wyczyścić spust i wyciągnąć nadmiar cieczy

? Ciecz tryska na zewnątrz, przy przejściu pola (tylko ProfilGate® i45 aqua)

! Minięcie pola ze zbyt dużą prędkością

✓ Zmniejszyć prędkość podczas przechodzenia pola

? Koła nie są dostatecznie zwilżone podczas mijania pola (tylko ProfilGate® i45 aqua)

! Poziom cieczy w wannie jest zbyt niski

✓ Napełnić cieczą

lub

✓ Dostosować położenie odpływu/drenażu

? Materiał DryPad-a jest coraz luźniejszy (tylko ProfilGate® dryzone)

! Rolka(-i) zaciskowe szły luźno

✓ Wyregulować położenie DryPad-a i unieruchamiać rolki zaciskowe

? Materiał DryPad-a jest poszarpany (tylko ProfilGate® dryzone)

! DryPad-y ProfilGate® są zużyte, z powodu większego ruchu w komunikacji

lub

! Materiał został uszkodzony przez ostre przedmioty

✓ Wymienić DryPad(-y) ProfilGate®

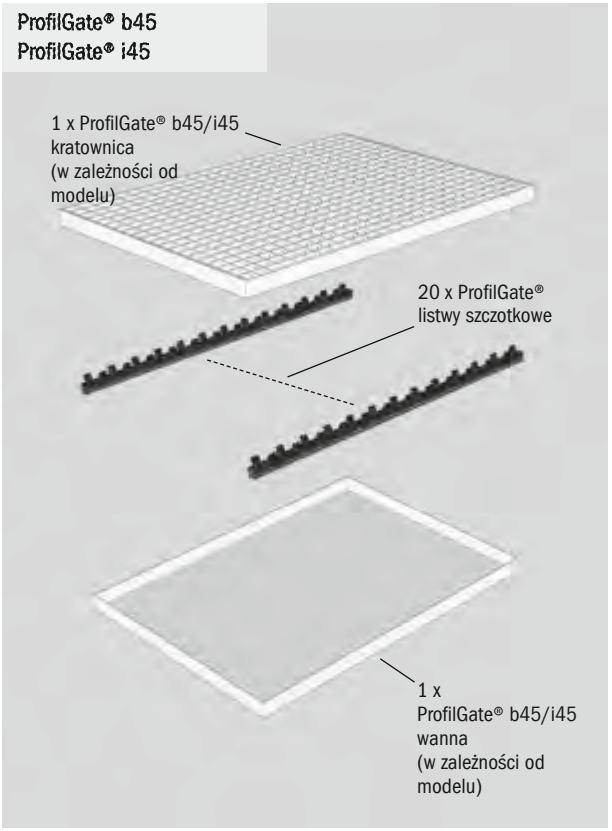
Dane techniczne

PL

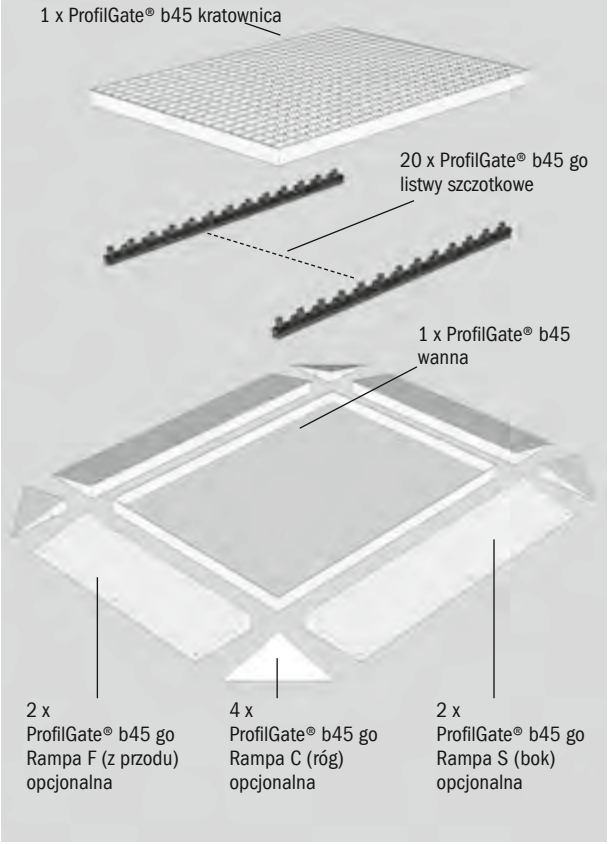
Model	Format modelu	Szerokość	Długość	Wysokość	Kratownica na segment	Ilość kratownic x waga	Nośność	Właściwości antypoślizgowe
ProfilGate® b - Kratownice wykonane ze stali ocynkowanej ogniowo i wanny ze stali nierdzewnej								
ProfilGate® b45	1x1 Segment	702 mm	976 mm	45 mm	1	1 x 43 kg	20 t	R12
ProfilGate® b45 dryzone	1x1 Segment	702 mm	976 mm	45 mm	1	1 x 30 kg	20 t	-
Rampa b45	-	702 mm	1.000 mm	45 mm	-	28 kg	10 t	-
ProfilGate® b45 go	1x1 Segment	702 mm	976 mm	45 mm	1	1 x 43 kg	20 t	R12
Rampa F (z przodu)	-	702 mm	200 mm	45 mm	-	5 kg	0,1 t	-
Rampa S (bok)	-	200 mm	976 mm	45 mm	-	7 kg	0,1 t	-
Rampa C (r)	-	200 mm	200 mm	45 mm	-	1 kg	0,1 t	-
ProfilGate® b55	1x1 Segment	718 mm	980 mm	55 mm	2	2 x 26 kg	30 t	R12
ProfilGate® b55 dryzone	1x1 Segment	718 mm	980 mm	55 mm	2	2 x 19 kg	30 t	-
Rampa b55	-	718 mm	1200 mm	55 mm	-	36 kg	10 t	-
ProfilGate® b65	1x1 Segment	718 mm	980 mm	65 mm	2	2 x 30 kg	40 t	R12
ProfilGate® b65 dryzone	1x1 Segment	718 mm	980 mm	65 mm	2	2 x 22 kg	40 t	
ProfilGate® i45	1x1 Segment	702 mm	976 mm	45 mm	1	1 x 41 kg	10 t	R11
ProfilGate® i45	1x1 Segment	702 mm	976 mm	45 mm	1	1 x 41 kg	10 t	R11
ProfilGate® i45 dryzone	1x1 Segment	702 mm	976 mm	45 mm	1	1 x 29 kg	10 t	
ProfilGate® i - Kratki i wanienki wykonane są ze stali nierdzewnej								
ProfilGate® i45 aqua	3x2 Segment	2084 mm	1940 mm	45 mm	1	6 x 41 kg	10 t	R11
ProfilGate® i45 aqua	3x4 Segment	2084 mm	3870 mm	45 mm	1	12 x 41 kg	10 t	R11
ProfilGate® i45 dryzone	2x1 Segment	1392 mm	976 mm	45 mm	1	2 x 31 kg	10 t	-
ProfilGate® i45 dryzone	3x1 Segment	2084 mm	976 mm	45 mm	1	3 x 31 kg	10 t	-
ProfilGate® i55	1x1 Segment	718 mm	980 mm	55 mm	2	2 x 26 kg	20 t	R11
ProfilGate® i55 dryzone	1x1 Segment	718 mm	980 mm	55 mm	2	2 x 19 kg	20 t	-

Rysunki części

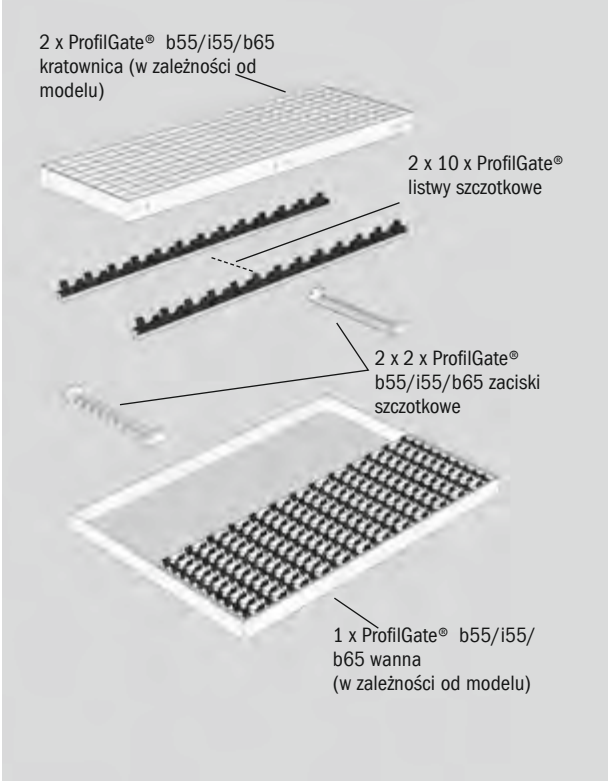
ProfilGate® b45
ProfilGate® i45



ProfilGate® b45 go

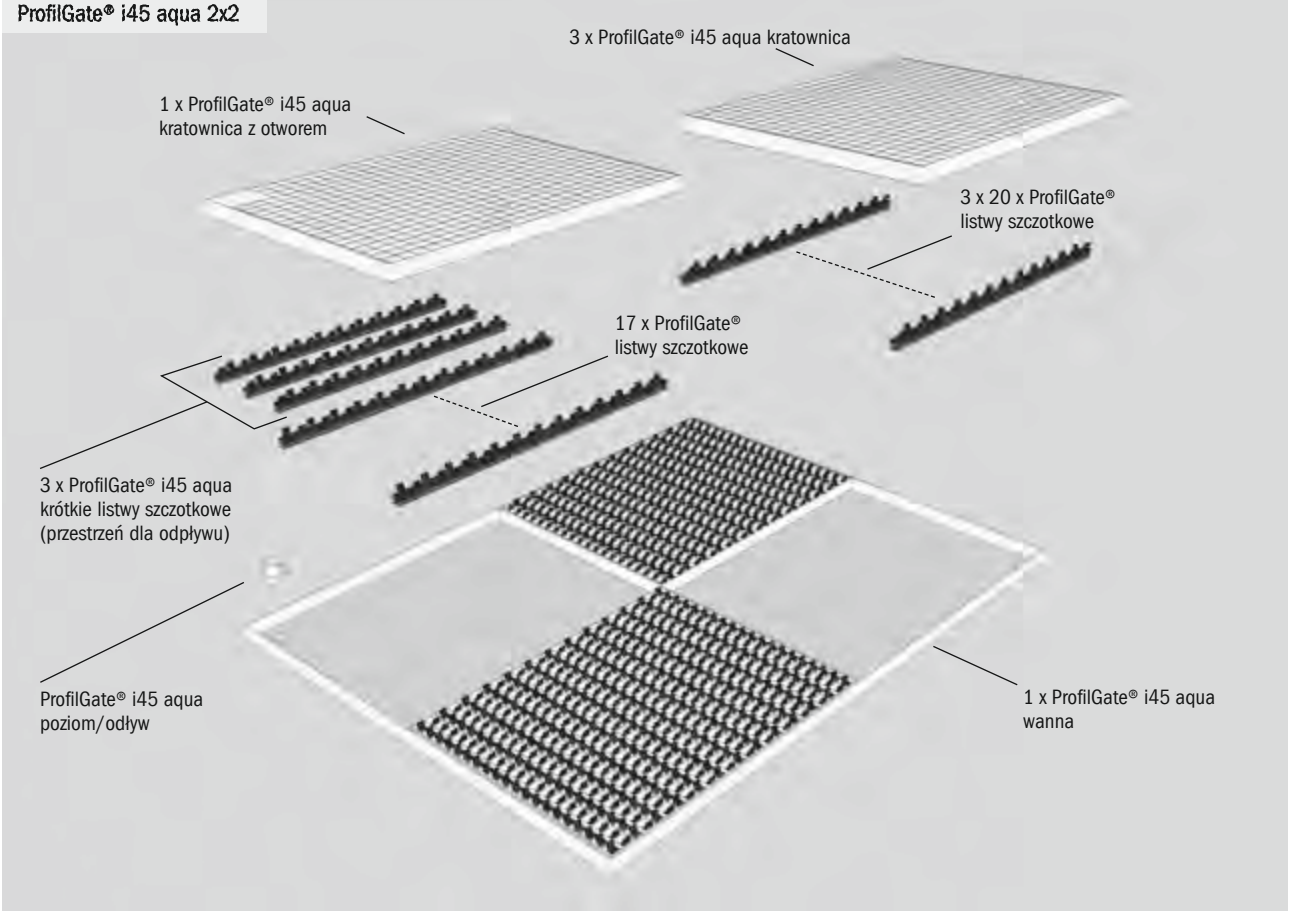


ProfilGate® b55
ProfilGate® i55
ProfilGate® b65

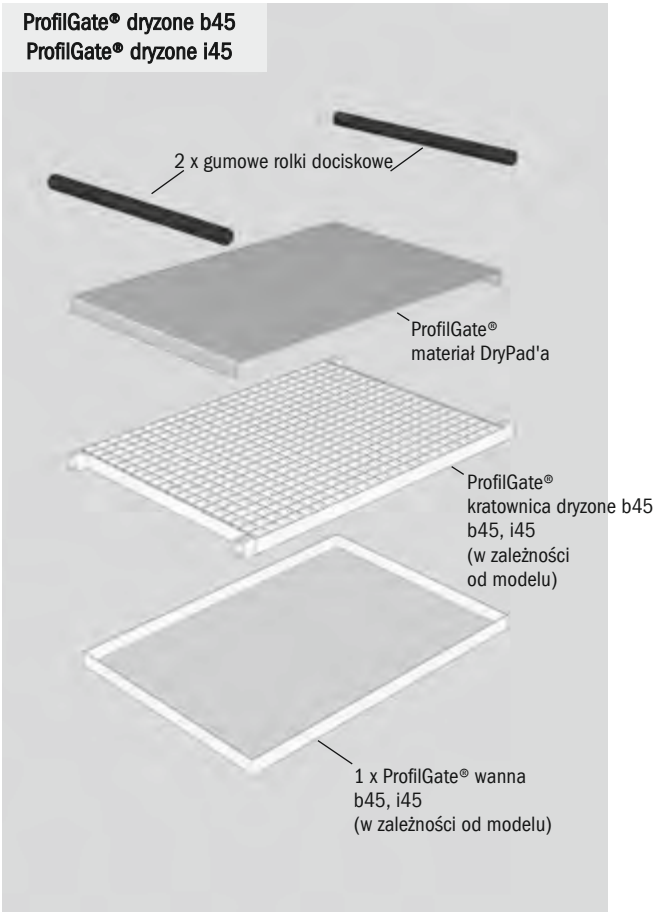


PL

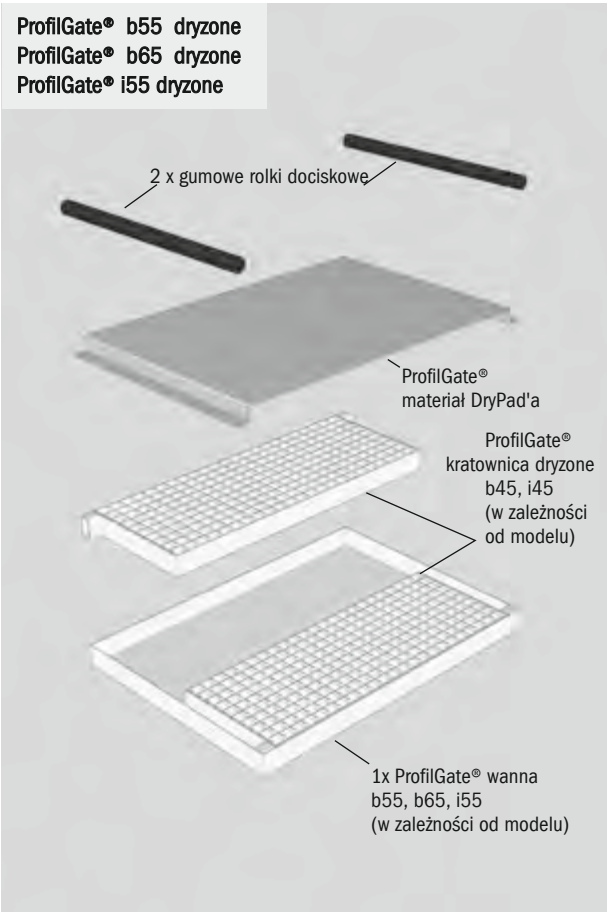
ProfilGate® i45 aqua 2x2



ProfilGate® dryzone b45
ProfilGate® dryzone i45



ProfilGate® b55 dryzone
ProfilGate® b65 dryzone
ProfilGate® i55 dryzone



PL

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera opisy naszych produktów, ale nie daje żadnych gwarancji na specyficzne właściwości lub wyniki operacyjne. Autorytatywne jest, o ile nie wskazano inaczej, tylko zaplecze techniczne, w momencie dostawy towarów, w połączeniu z niniejszą instrukcją obsługi wydaną przez Fabrykę Maszyn HEUTE.
Produkty i ich projektowanie jest przedmiotem ciągłych zmian / ulepszeń. Zastrzegamy sobie prawo do stosowania zmian technicznych, w każdej chwili.
Niniejsza instrukcja jest chroniona prawami autorskimi. Wszystkie prawa zastrzeżone. Niniejsza instrukcja obsługi nie może być kopiowana, tłumaczona lub w inny sposób modyfikowana, chyba że jest to wyraźnie zaakceptowane na piśmie przez producenta (Fabrykę Maszyn HEUTE).

Heute Service sp. z o.o. Wałowicka 19A · 02-451 Warszawa Telefon:
+48 (22) 863 64 71 · Faks : +48 (22) 873 03 51 E-mail:
biuro@heute.pl · Internet: www.heute.pl
Internet: www.profilgate.eu

09-2014 | 2.0